GeoFittings

CATÁLOGO DE ELECTROFUSIÓN



CONTENIDO

SOBRE LA EMPRESA 3

SISTEMA GEOFITTINGS

Nuestro grupo 4

Datos técnicos 5

Accesorios de electrofusión 6

Bridas 22

Válvulas PE 24

Máquinas y accesorios de soldadura 28

Abrazaderas 66

Nuestra planta productiva presta especial atención a la calidad; por ello, desde sus inicios, la empresa mantiene un Sistema de Gestión de la Calidad certificado según la norma ISO 9001. El proceso de fabricación se lleva a cabo en un moderno almacén de producción, equipado con máquinas y dispositivos que cumplen todos los requisitos de las normas y la normativa legal aplicable.



Los GeoFittings se fabrican con materias primas y materiales de la más alta calidad y cuentan con todas las pruebas, homologaciones y certificados necesarios para su comercialización en los países de la Unión Europea.

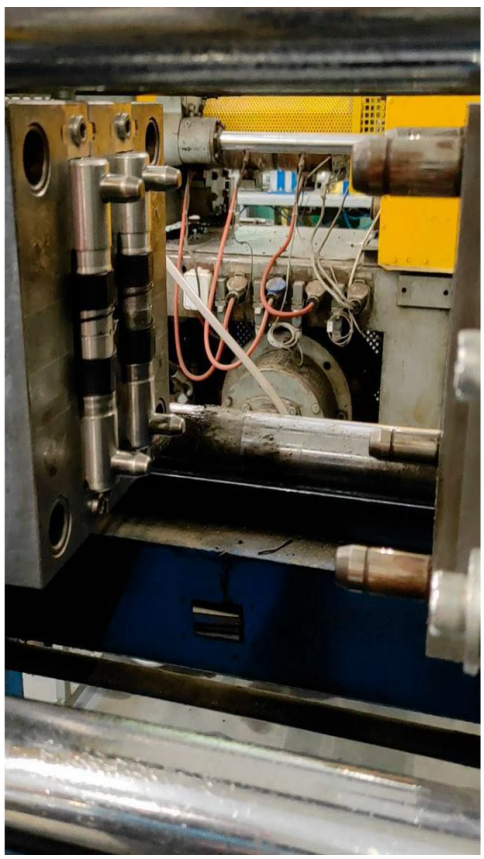
¿Qué nos diferencia?

➢ Materias primas y materiales de la más alta calidad. Mejora de la tecnología de producción y facilidad de montaje.
➢ 100% control de calidad
➢ Trazabilidad Total
➢ Productos innovadores
➢ Enfoque proambiental
➢ Servicio integral Trato individualizado al cliente











NUESTRO GRUPO

SIEBC es un grupo industrial, especializado en ingeniería, producción, distribución e instalación de equipos para el transporte y control de fluidos en producción de energía convencional y renovable.

Con más de 20 años de experiencia, conocimiento y con productos vendidos en todo el mundo e instalaciones realizadas en cuatro continentes, decidimos invertir fuertemente en Investigación y Desarrollo para producir soluciones que cubran las necesidades futuras en sistemas de gas para la generación de fuentes de energía convencionales y renovables.

Queremos liderar el cambio y la introducción de fuentes de energía renovables en países con infraestructuras limitadas e inestables para que sean totalmente autosuficientes energéticamente.



Nuestras oficinas en el Port de Tarragona dentro del edificio Emblemático

Miembro de la "Asociación Andorrana por el Estudio del hidrógeno y sus aplicaciones"

Miembro de la Alianza Europea del Hidrógeno limpio

QUE HACEMOS

El grupo industrial SIEBC realiza proyectos de ingeniería llave en mano para el transporte y gestión de fluidos.

Analizamos y estudiamos formas de prevenir la corrosión en infraestructuras existentes. Las reparamos, rehabilitamos y mejoramos.

Producimos tuberías termoplásticas especiales de alta presión y alta temperatura para uso con productos químicos y rehabilitación de tuberías dañadas o de difícil acceso.

Producimos cintas viscoelásticas termoplásticas anticorrosivas para reparar o reforzar infraestructuras y tuberías metálicas existentes.

Ofrecemos equipos para la producción, transporte y almacenamiento de hidrógeno verde como electrolizadores, generadores, baterías, tanques, tuberías termoplásticas reforzadas. Realizamos proyectos e instalaciones para la producción de biogás, hidrógeno, generación de energía solar y eólica.

Realizamos obras civiles y de infraestructura en proyectos terrestres y marinos.

Desarrollamos e innovamos nuevos productos y tecnologías, utilizando materiales plásticos reciclables para su uso en fuentes de producción de energía renovable.



MATERIA PRIMA

Polietileno PE100 RC negro, según PN-EN 12201-1 y PN-EN 1555-1**.**

PARAMETROS	PROPIEDADES	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA
DENSIDAD	> 930	kg/m^3	ISO 1183-1
MFR	0,3 ± 0,1	g/ 10 min	ISO 1133
OIT	> 20	Min	EN ISO 11357-6

REQUERIMIENTOS DE CALIDAD

Los accesorios cumplen los requisitos de EN 12201-3 y EN 1555-3.

La medición de las características geométricas de los accesorios se realiza de acuerdo con la norma EN ISO 3126.

RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA

	MOP	
	GAS	AGUA
SDR 11	10 bar	16 bar
SDR 17	6 bar	10 bar

MARCADO

DATA	CARACTERÍSTICA O SÍMBOLO
NÚMERO ESTÁNDAR DEL SISTEMA	EN 12201 -3 / EN 1555-3
MARCA COMERCIAL	GEOFITTINGS
DIAMETRO NOMINAL	eg. 110
MATERIAL Y MARCADO	eg. PE 100
DISEÑO SERIE DE SDR	eg. SDR 11
POSIBLE RANGO DE DEG DE TUBOS A SOLDAR	eg. SDR 11 - SDR 17
FECHA DE PRODUCCIÓN	eg. 02.2021
DESTINO – MEDIO ENVIADO	GAS / AGUA

SISTEMA DE RECONOCIMIENTO DE SOLDADURA

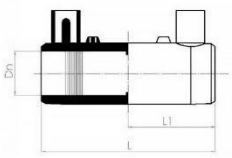
Los accesorios soldados por electrofusión están codificados en una etiqueta, sistema que cumple con la norma ISO 13950 para el reconocimiento automático de la fusión.

MANGUITO ELECTROSOLDABLE

GeoFittings

· Terminales de conexión 4,0 mm · Indicadores de soldadura · EN 1555-3 · EN 12201-3

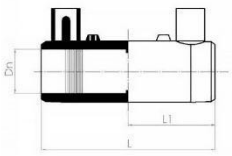




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30111020	20	75	36
30111025	25	75	36
30111032	32	75	36
30111040	40	106	51
30111050	50	118	56
30111063	63	121	57
30111075	75	119	56
30111090	90	145	68
30111110	110	147	71
30111125	125	166	79
30111140	140	174	84
30111160	160	180	87
30111180	180	192	94
30111200	200	209	102
30111225	225	218	107
30111250	250	248	122
30111280	280	252	124
30111315	315	267	131
30111355	355	290	143
30111400	400	294	145
30111450	450	327	161
30111500	500	358	176
30111560	560	396	196
30111630	630	440	218

SDR 17

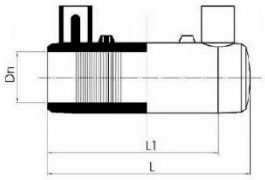
CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30117110	110	146	70
30117125	125	166	80
30117140	140	174	84
30117160	160	183	88
30117180	180	195	93
30117200	200	209	102
30117225	225	218	107
30117250	250	227	110
30117280	280	252	124
30117315	315	260	128
30117355	355	292	144
30117400	400	295	145
30117450	450	327	161
30117500	500	358	177
30117560	560	396	196
30117630	630	440	218

TAPÓN Y REDUCTOR ELECTROSOLDABLE

GeoFittings

· Terminales de conexión 4,0 mm · Indicadores de soldadura · EN 1555-3 · EN 12201-3





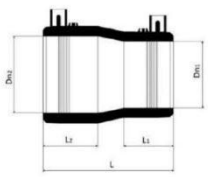
➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30211020	20	-	-
30211025	25	83	40
30211032	32	88	43
30211040	40	79	48
30211050	50	120	53
30211063	63	124	62
30211075	75	124	70
30211090	90	148	79
30211110	110	151	82
30211125	125	204	79
30211140	140	-	-
30211160	160	221	87
30211180	180	-	-
30211200	200	-	-
30211225	225	-	-
30211250	250	-	-
30211280	280	256	
30211315	315	-	-





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

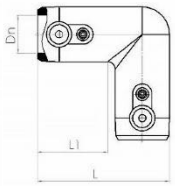
SDR 11

CÓDIGO	DN1/DN2 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]
30311520	25/20	105	41	41
30311220	32/20	105	41	41
30311225	32/25	105	39	44
30311425	40/25	116	49	41
30311432	40/32	116	40	48
30311525	50/25	129	48	41
30311532	50/32	129	48	55
30311540	50/40	129	48	55
30311625	63/25	125	42	57
30311632	63/32	125	42	57
30311640	63/40	128	49	58
30311650	63/50	128	49	58
30311550	75/50	156	58	72
30311563	75/63	156	58	72
30311963	90/63	170	58	77
30311975	90/75	156	69	78
30311163	110/63	205	73	90
30311190	110/90	173	75	86
30311590	125/90	216	85	89
30311510	125/110	224	89	98
30311140	140/125	224	91	100
30311169	160/90	-	-	-
30311161	160/110	227	89	115
30311162	160/125	233	92	100
30311164	160/140	233	95	99
30311240	200/140	446	223	-
30311260	200/160	456	218	-
30311560	225/160	-	-	-
30311500	225/200	484	211	-
30311560	250/160	520	242	-
30311520	250/200	530	242	-
30311360	315/160	555	278	-
30311300	315/200	576	283	-
30311350	315/250	580	278	-

CODO DE 90° Y 45° ELECTROSOLDABLE

Terminales de conexión 4,0 mm · Indicadores de soldadura · EN 1555-3 · EN 12201-3





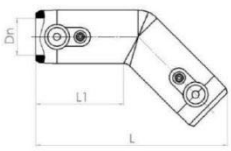
➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30411020	20	44	34
30411025	25	83	40
30411032	32	86	40
30411040	40	97	47
30411050	50	113	53
30411063	63	141	61
30411075	75	161	69
30411090	90	167	65
30411110	110	200	70
30411125	125	230	87
30411140	140	238	75
30411160	160	273	91
30411180	180	-	-
30411200	200	-	-
30411225	225	-	-
30411250	250	-	-
30411315	315	468	133





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

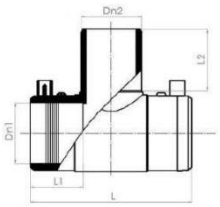
CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30511020	20		34
30511025	25	103	40
30511032	32	121	43
30511040	40	135	47
30511050	50	153	53
30511063	63	178	61
30511075	75	183	62
30511090	90	200	74
30511110	110	226	74
30511125	125	231	76
30511140	140	-	-
30511160	160	295	90
30511180	180	-	-
30511200	200	-	-
30511225	225	-	-
30511250	250	-	-
30511315	315	373	133

TE IGUAL Y TE REDUCIDA ELECTROSOLDABLE

GeoFittings

· Terminales de conexión 4,0 mm · Indicadores de soldadura · EN 1555-3 · EN 12201-3

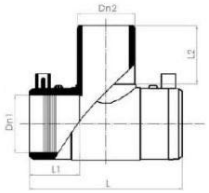




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN1/DN2 [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30611020*	20/20	-	-
30611025	25/25	-	-
30611032	32/32	-	-
30611040	40/40	130	48
30611050	50/50	150	54
30611063	63/63	175	60
30611075	75/75	194	66
30611090	90/90	223	69
30611110	110/110	242	72
30611125	125/125	275	72
30611140	140/140	-	-
30611160	160/160	-	-
30611180	180/180	-	-
30611200	200/200	-	-
30611225	225/225	-	-
30611250	250/250	-	-
30611380	315/380	935	155

SDR 11

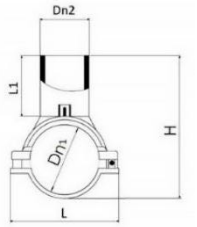
CÓDIGO	DN1/DN2 [MM]	L [MM]	L1 [MM]
30711220	25/20	-	-
30711320	32/20	-	-
30711325	32/25	-	-
30711425	40/25	130	48
30711432	40/32	130	48
30711525	50/25	150	54
30711532	50/32	150	54
30711540	50/40	150	54
30711632	63/32	161	49
30711640	63/40	161	49
30711650	63/50	161	49
30711750	75/50	195	66
30711763	75/63	195	66
30711963	90/63	223	70
30711975	90/75	223	70
30711120	110/20	393	35
30711125	110/25	393	55
30711163	110/63	242	72
30711175	110/75	242	72
30711190	110/90	242	72
30711263	125/63	272	71
30711275	125/75	272	71
30711290	125/90	272	71
30711210	125/110	272	71
30711663	160/63	330	89
30711690	160/90	-	-
30711610	160/110	-	-
30711090	200/90	-	-
30711010	200/110	-	-
30711060	200/160	-	-
30711290	225/90	-	-
30711210	225/110	-	-
30711260	225/160	-	-
30711510	250/110	-	-
30711560	250/160	-	-
30711310	315/110	775	80
30711360	315/160	780	100
30711300	315/200	775	120
30711325	315/250	930	125

COLLARÍN MEDIA CAÑA Y TOMA EN CARGA ELECTROSOLDABLE

GeoFittings

· Terminales de conexión 4,0 mm · Indicadores de soldadura · EN 1555-3 · EN 12201-3

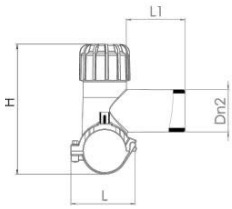




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN1/DN2 [MM]	L1 [MM]	H [MM]
30811620	63/20	-	-
30811632	63/32	47	170
30811752	75/32	51	183
30811902	90/32	91	194
30811900	90/40	93	194
30811963	90/63	91	250
30811112	110/32	94	211
30811110	110/40	93	211
30811113	110/63	68	211
30811122	125/32	87	244
30811120	125/40	97	245
30811123	125/63	63	245
30811162	160/32	87	285
30811163	160/63	69	308
30811182	180/32	-	-
30811183	180/63	-	-
30811232	200/32	-	-
30811263	200/63	-	-
30811290	200/90	-	-
30811532	225/32	-	-
30811563	225/63	-	-
30811253	250/32	-	-
30811256	250/63	-	-
30811286	280/63	-	-
30811289	280/90	-	-
30811363	315/63	-	-
30811390	315/90	-	-

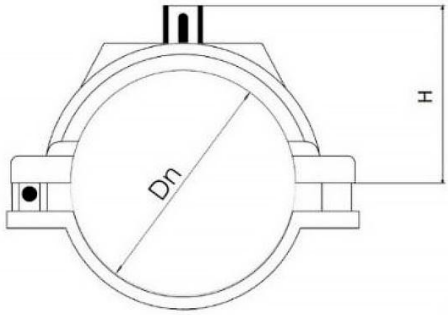
SDR 11

CÓDIGO	DN1/DN2 [MM]	L1 [MM]	H [MM]
30911320	32/20	-	-
30911420	40/20	50	149
30911425	40/25	-	-
30911432	40/32	-	-
30911520	50/20	-	-
30911525	50/25	-	-
30911532	50/32	-	-
30911620	63/20	56	192
30911625	63/25	-	-
30911632	63/32	-	-
30911640	63/40	-	-
30911650	63/50	-	-
30911663	63/63	-	-
30911720	75/20	-	-
30911725	75/25	-	-
30911732	75/32	-	-
30911740	75/40	-	-
30911750	75/50	-	-
30911763	75/63	-	-
30911925	90/25	-	-
30911932	90/32	-	-
30911940	90/40	-	-
30911950	90/50	-	-
30911963	90/63	90	252
30911132	110/32	106	271
30911140	110/40	98	275
30911163	110/63	79	270
30911232	125/32	91	315
30911240	125/40	90	315
30911263	125/63	101	315
30911632	160/32	103	326
30911166	160/63	69	323
30911863	180/63	-	-
30911063	200/63	-	-
30911563	225/63	107	426
30911256	250/63	-	-
30911286	280/63	-	-
30911363	315/63	-	-

COLLARÍN DE REPARACIÓN

· Terminales de conexión 4,0 mm · Indicadores de soldadura





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	H [MM]
31011063	63	60
31011075	75	62
31011090	90	66
31011110	110	73
31011160	160	64

TOMA EN CARGA ELECTROSOLDABLE CON VÁLVULA

SDR 11

CÓDIGO	DN1/DN2 [MM]	L1 [MM]	H [MM]
30911090	90/63	-	
30911116	110/63	-	
30911126	125/63		
30911463	140/63	-	
30911160	160/63		
30911180	180/63		
30911206	200/63	-	
30911226	225/63	-	
30911250	250/63	-	
30911280	280/63	-	
30911315	315/63	-	



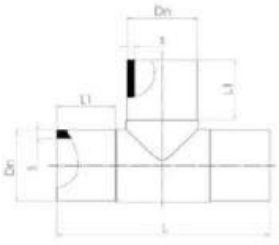
➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

TE IGUAL PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3

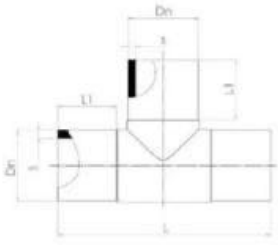




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32011032	32	36	55	-
32011040	40	92	55	-
32011050	50	108	62	-
32011063	63	110	62	-
32011075	75	125	70	-
32011090	90	283	82	8,2
32011110	110	312	91	10,0
32011125	125		-	11,4
32011140	140		-	12,7
32011160	160		-	14,6
32011180	180		-	16,4
32011200	200		-	18,2
32011225	225		-	20,5
32011250	250		-	22,7
32011280	280		-	25,4
32011315	315		-	28,6
32011355	355		-	32,3
32011400	400		-	36,3

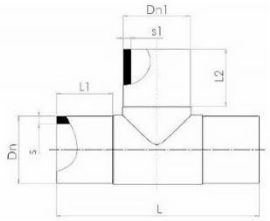
SDR 17

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32017050	32	36	55	-
32017050	40	92	55	-
32017050	50	100	60	-
32017063	63	110	62	-
32017075	75	125	70	-
32017090	90	283	82	5,4
32017110	110	312	91	6,6
32017125	125		-	7,4
32017140	140		-	8,3
32017160	160		-	9,5
32017180	180		-	10,7
32017200	200		-	11,9
32017225	225		-	13,4
32017250	250		-	14,8
32017280	280		-	16,6
32017315	315		-	18,7
32017355	355		-	21,1
32017400*	400		-	23,7

TE REDUCIDA PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3

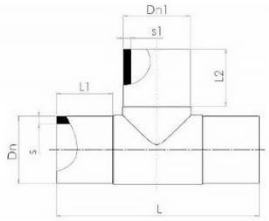




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN / DN1 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	SMIN / S1MIN [MM]
32011432	40/32	55	-	-	3,7 / 2,0
32011532	50/32	61	-	-	4,6 / 3,0
32011632	63/32	65	-	-	5,8 / 3,0
32011763	75/63	69	-	-	6,8 / 3,7
32011963	90/63	283	82	73	8,2 / 5,8
32011975	90/75	80	-	-	3,2 / 6,3
32011163	100/63	312	92	86	10,0 / 5,8
32011190	110/90	366	92	80	10,0 / 8,2
32011290	125/90	-	-	-	11,4 / 8,2
32011210	125/110	-	-	-	11,4 / 10,0
32011663	160/63	-	-	-	14,6 / 5,8
32011675	160/75	-	-	-	14,6 / 6,8
32011690	160/90	-	-	-	14,6 / 8,2
32011610	160/110	-	-	-	14,6 / 10,0
32011890	180/90	-	-	-	16,4 / 8,2
32011810	180/110	-	-	-	16,4 / 10,0
32011860	180/160	-	-	-	16,4 / 14,6
32011063	200/63	-	-	-	18,2 / 5,8
32011090	200/90	-	-	-	18,2 / 8,2
32011010	200/110	-	-	-	18,2 / 10,0
32011060	200/160	-	-	-	18,2 / 14,6
32011275	225/75	-	-	-	20,5 / 6,8
32011290	225/90	-	-	-	20,5 / 8,2
32011210	225/110	-	-	-	20,5 / 10,0
32011260	225/160	-	-	-	20,5 / 14,6
32011280	225/180	-	-	-	20,5 / 16,4
32011510	250/110	-	-	-	22,7 / 10,0
32011560	250/160	-	-	-	22,7 / 14,6
32011310	315/110	140	-	-	28,6 / 10,0
32011360	315/160	140	-	-	28,6 / 14,6
32011325	315/225	-	-	-	28,6 / 20,5
32011350	315/250	-	-	-	28,6 / 22,7

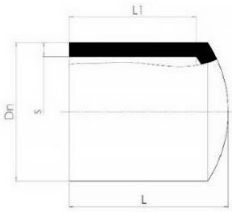
SDR 17

CÓDIGO	DN / DN1 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	SMIN / S1MIN [MM]
32017432	40/32	55	-	-	
32017532	50/32	61	-	-	
32017632	63/32	65	-	-	
32017763	75/63	69	-	-	
32017963	90/63	283	82	73	5,4 / 3,8
32017163	100/63	312	92	86	6,6 / 3,8
32017190	110/90	366	92	80	6,6 / 5,4
32017210	125/110	-	-	-	7,4 / 6,6
32017663	160/63	-	-	-	9,5 / 3,8
32017675	160/75	-	-	-	9,5 / 4,5
32017690	160/90	-	-	-	9,5 / 5,4
32017610	160/110	-	-	-	9,5 / 6,6
32017890	180/90	-	-	-	10,7 / 5,4
32017860	180/160	-	-	-	10,7 / 9,5
32017063	200/63	-	-	-	11,9 / 3,8
32017090	200/90	-	-	-	11,9 / 5,4
32017010	200/110	-	-	-	11,9 / 6,6
32017060	200/160	-	-	-	11,9 / 9,5
32017075	225/75	-	-	-	13,4 / 4,5
32017090	225/90	-	-	-	13,4 / 5,4
32017210	225/110	-	-	-	13,4 / 6,6
32017260	225/160	-	-	-	13,4 / 9,5
32017280	225/180	-	-	-	13,4 / 10,7
32017510	250/110	-	-	-	14,8 / 6,6
32017560	250/160	-	-	-	14,8 / 9,5
32017310	315/110	140	-	-	18,7 / 6,6
32017360	315/160	140	-	-	18,7 / 9,5
32017325	315/225	-	-	-	18,7 / 13,4
32017350	315/250	-	-	-	18,7 / 14,8

TAPÓN LARGO PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3





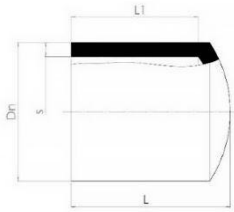
➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	SMIN [MM]
32111020	20	40	2,0
32111025	25	44	3,0
32111032	32	54	3,3
32111040	40	56	3,9
32111050	50	62,5	5,0
32111063	63		5,8
32111075	75	-	6,8
32111090	90	-	8,2
32111110	110	98	10,0
32111125	125	105	11,4
32111140	140	-	12,7
32111160	160	120	14,6
32111180	180		16,4
32111200	200		18,2
32111225	225		20,5
32111250	250		22,7
32111280	280		25,4
32111315	315		28,6





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

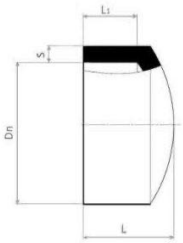
SDR 17

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	SMIN [MM]
32117020	20	40	
32117025	25	44	
32117032	32	54	
32117040	40	56	
32117050	50	62,5	
32117063	63		5,8
32117075	75	-	4,5
32117090	90	-	5,4
32117110	110	98	6,6
32117125	125	105	7,4
32117140	140	-	83
32117160	160	120	93
32117180	180	-	10,7
32117200	200	-	11,9
32117225	225	-	13,4
32117250	250	-	14,8
32117280	280	-	16,6
32117315	315	-	18,7

TAPÓN CORTO PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3

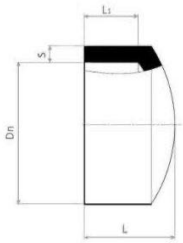




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	SMIN [MM]
32111009	90	50	8,2
32111011	110	55	10,0
32111126	125	60	11,4
32111141	140	60	12,7
32111161	160	80	14,6
32111181	180	60	16,4
32111201	200	60	18,2
32111226	225	60	20,5
32111251	250	60	22,7
32111281	280	75	25,4
32111316	315	75	28,6

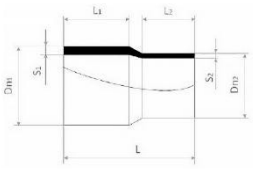
SDR 17

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	SMIN [MM]
32117009	90	50	5,4
32117011	110	55	6,6
32117126	125	60	7,4
32117141	140	60	83
32117161	160	80	93
32117181	180	60	10,7
32117201	200	60	11,9
32117226	225	60	13,4
32117251	250	60	143
32117281	280	75	16,6
32117316	315	75	18,7

REDUCCIÓN LARGA PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN / DN1 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	SMIN / S1MIN [MM]
32511432	40/32	140	70	50	3,7/3,0
32511532	50/32	153	71	52	4,6/3,0
32511540	50/40	150	70	52	4,6/3,7
32511632	63/32	136	65	53	5,8/3,0
32511640	63/40	130	65	57	5,8/3,7
32511650	63/50	150	65	63	5,8/4,6
32511763	75/63	147	72	65	6,8/5,8
32511907	90/75	163	81	70	8,2/6,8
32511116	110/63	179	86	65	10,0/5,8
32511117	110/75	177	86	70	10,0/6,8
32511119	110/90	176	90	89	10,0/8,2
32511126	125/63	187	87	63	11,4/5,8
32511129	125/90	192	92	81	11,4/8,2
32511121	125/110	193	92	86	11,4/10,0
32511149	140/90	245	110	79	12,7/8,2
32511141	140/110	245	110	88	12,7/10,0
32511142	140/125	245	110	90	12,7/11,4
32511169	160/90	218	120	79	14,6/8,2
32511161	160/110	225	102	86	14,6/10,0
32511162	160/125	229	102	90	14,6/11,4
32511164	160/140	229	120	110	14,6/12,7
32511189	180/90	240	105	79	16,4/8,2
32511181	180/110	270	105	82	16,4/10,0
32511182	180/125	270	107	92	16,4/11,4
32511186	180/160	270	120	110	16,4/14,6
32511206	200/160	260	117	102	18,2/14,6
32511208	200/180	265	117	107	18,2/16,4
32511221	225/110	300	130	94	20,5/10,0
32511226	225/160	305	122	102	20,5/14,6
32511228	225/180	310	122	107	20,5/16,4
32511222	225/200	300	122	117	20,5/18,2
32511256	250/160	320	130	100	22,7/14,6
32511258	250/180	335	130	105	22,7/16,4
32511250	250/200	320	130	112	22,7/18,2
32511252	250/225	320	130	120	22,7/20,5
32511285	280/250	355	140	130	25,4/22,7
32511312	315/225	375	150	120	28,6/20,5
32511315	315/250	375	150	130	28,6/22,7
32511318	315/280	380	150	139	28,6/25,4

➢ 10 bar AGUA, 6 bar GAS

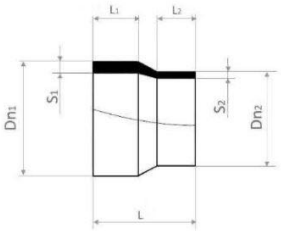
SDR 17

CÓDIGO	DN / DN1 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	SMIN / S1MIN [MM]
32517432	40/32	140	70	50	
32517532	50/32	153	71	52	
32517540	50/40	150	70	52	
32517632	63/32	136	65	53	3,8/3,0
32517640	63/40	130	65	57	3,8/2,4
32517650	63/50	150	65	63	3,8/3,0
32517763	75/63	147	72	65	4,5/3,8
32517906	90/63	160	81	65	5,4/3,8
32517907	90/75	163	81	70	5,4/4,5
32517116	110/63	179	86	65	6,6/3,8
32517117	110/75	177	86	70	6,6/4,5
32517119	110/90	176	90	89	6,6/5,4
32517126	125/63	187	87	63	7,4/3,8
32517129	125/90	192	92	81	7,4/5,4
32517121	125/110	193	92	86	7,4/6,6
32517149	140/90	245	110	79	8,3/5,4
32517141	140/110	245	110	88	8,3/6,6
32517142	140/125	245	110	90	8,3/7,4
32517169	160/90	218	120	79	9,5/5,4
32517161	160/110	225	102	86	9,5/6,6
32517162	160/125	229	102	90	9,5/7,4
32517164	160/140	229	120	110	9,5/8,3
32517189	180/90	240	105	79	16,4/8,2
32517181	180/110	270	105	82	10,7/6,6
32517182	180/125	270	107	92	10,7/7,4
32517186	180/160	270	120	110	10,7/9,5
32517206	200/160	260	117	102	11,9/9,5
32517208	200/180	265	117	107	11,9/10,7
32517221	225/110	300	130	94	13,4/6,6
32517226	225/160	305	122	102	13,4/9,5
32517228	225/180	310	122	107	13,4/10,7
32517222	225/200	300	122	117	13,4/11,9
32517256	250/160	320	130	100	14,8/9,5
32517258	250/180	335	130	105	14,8/10,7
32517250	250/200	320	130	112	14,8/11,9
32517252	250/225	320	130	120	14,8/13,4
32517282	280/225	355	140	120	16,6/13,4
32517285	280/250	355	140	130	16,6/14,8
32517312	315/225	375	150	120	18,7/13,4
32517315	315/250	375	150	130	18,7/14,8
32517318	315/280	380	150	139	18,7/16,6

REDUCCIÓN CORTA PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

➢ 10 bar AGUA, 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN / DN1 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	SMIN / S1MIN [MM]
32511963	90/63	130	45	55	8,2/5,8
32511975	90/75	130	45	55	8,2/6,8
32511163	110/63	140	50	55	10,0/5,8
32511175	110/75	140	50	55	10,0/6,8
32511263	125/63	120	40	40	11,4/5,8
32511275	125/75	120	40	50	11,4/6,8
32511290	125/90	120	40	50	11,4/8,2
32511211	125/110	115	40	50	11,4/10,0
32511663	160/63	130	50	45	14,6/5,8
32511675	160/75	130	50	45	14,6/6,8
32511690	160/90	130	45	45	14,6/8,2
32511610	160/110	150	60	60	14,6/10,0
32511625	160/125	135	50	50	14,6/11,4
32511640	160/140	135	50	50	14,6/12,7
32511860	180/160	120	50	40	16,4/14,6
32511016	200/160	145	60	50	18,2/14,6
32511018	200/180	110	60	40	18,2/16,4
32511216	225/160	145	60	50	20,5/14,6
32511218	225/180	110	50	40	20,5/16,4
32511220	225/200	110	50	40	20,5/18,2

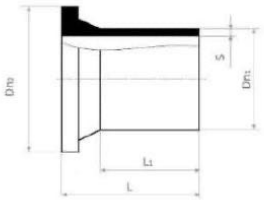
SDR 17

CÓDIGO	DN / DN1 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	L2 [MM]	SMIN / S1MIN [MM]
32517963	90/63	130	45	55	5,4/3,8
32517975	90/75	130	45	55	5,4/4,5
32517163	110/63	140	50	55	6,6/3,8
32517175	110/75	140	50	55	6,6/4,5
32517263	125/63	120	40	40	7,4/3,8
32517275	125/75	120	40	50	7,4/4,5
32517290	125/90	120	40	50	7,4/5,4
32517211	125/110	115	40	50	7,4/6,6
32517663	160/63	130	50	45	9,5/3,8
32517675	160/75	130	50	45	9,5/4,5
32517690	160/90	130	45	45	9,5/5,4
32517610	160/110	150	60	60	9,5/6,6
32517625	160/125	135	50	50	9,5/7,4
32517640	160/140	135	50	50	9,5/8,3
32517860	180/160	120	50	40	10,7/9,5
32517016	200/160	145	60	50	11,9/9,5
32517018	200/180	110	60	40	11,9/10,7
32517216	225/160	145	60	50	13,4/9,5
32517218	225/180	110	50	40	13,4/10,7
32517220	225/200	110	50	40	13,4/11,9

ADAPTADOR DE BRIDA LARGO PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3

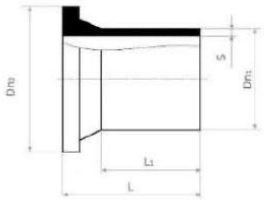




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN1 [MM]	DN2 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32211020	20	44	50	10	2,6
32211032	32	68	103	63	3,0
32211040	40	78	105	63	3,7
32211050	50	87	103	68	4,6
32211063	63	101	118	77	5,8
32211075	75	121	116	76	6,8
32211090	90	135	141	101	8,2
32211110	110	157	157	119	10,0
32211125	125	157	172	122	11,4
32211140	140	188	185	134	12,7
32211160	160	209	191	144	14,6
32211180	180	-	-	-	16,4
32211200	200	-	-	-	18,2
32211225	225	-	-	-	20,5
32211250	250	-	-	-	22,7
32211280	280	-	-	-	25,4
32211315	315	-	-	-	28,6
32211400	400	485	155	49	41,0

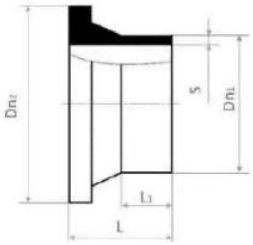
SDR 17

CÓDIGO	Dn1 [mm]	Dn2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Smin [mm]
32217020	20	44	50	10	
32217032	32	68	103	63	
32217040	40	78	105	63	
32217050	50	87	103	68	3,0
32217063	63	101	118	77	3,8
32217075	75	121	116	76	4,5
32217090	90	135	141	101	5,4
32217110	110	157	157	119	6,6
32217125	125	157	172	122	7,4
32217140	140	188	185	134	8,3
32217160	160	209	191	144	9,5
32217180	180	-	-	-	10,7
32217200	200	-	-	-	11,9
32217225	225	-	-	-	13,4
32217250	250	-	-	-	14,8
32217280	280	-	-	-	16,6
32217315	315	-	-	-	18,7
32217400	400	485	155	49	25,0

ADAPTADOR DE BRIDA CORTO PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3

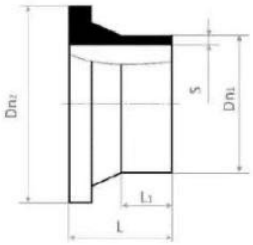




➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS





➢ 10 bar AGUA

➢ 6 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN1 [MM]	DN2 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32211010	110	157	109	60	10,0
32211012	125	157	109	60	11,4
32211060	160	209	112	60	14,6
32211002	200	268	150	90	18,2
32211022	225	268	160	100	20,5
32211025	250	320	160	90	22,7
32211028	280	320	160	100	25,4
32211031	315	370	160	70	28,6
32211035	355	430	130	70	32,3
32211004	400	782	120	70	36,3
32211045	450	585	120	60	40,9
32211005	500	585	130	60	45,4
32211056	560	685	130	60	50,8
32211630	630	685	130	55	57,2

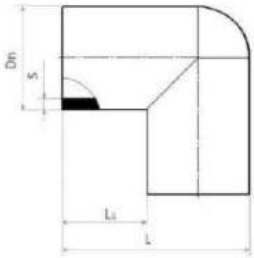
SDR 17

CÓDIGO	DN1 [MM]	DN2 [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32217010	110	157	109	60	6,6
32217012	125	157	109	60	7,4
32217060	160	209	112	60	9,5
32217002	200	268	150	90	11,9
32217022	225	268	160	100	13,4
32217025	250	320	160	90	14,8
32217028	280	320	160	100	16,6
32217031	315	370	160	70	18,7
32217035	355	430	130	70	21,1
32217004	400	782	120	70	23,7
32217045	450	585	120	60	26,7
32217005	500	585	130	60	29,7
32217056	560	685	130	60	33,2
32217630	630	685	130	55	37,4

CODO 90° PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32311020	20	40	70	2,0
32311032	32	53	80	3,0
32311040	40	57	90	3,7
32311050	50	62,5	100	4,6
32311063	63	127	65	5,8
32311075	75	160	74	6,8
32311090	90	181	79	8,2
32311090	110	211	85	10,0
32311125	125	227	90	11,4
32311140	140	252	100	12,7
32311160	160	272	100	14,6
32311180	180	312	107	16,4
32311200	200	350	117	18,2
32311225	225	385	158	20,5
32311250	250	434	180	22,7
32311280	280	480	200	25,4
32311315	315	544	210	28,6

➢ 10 bar AGUA, 6 bar GA

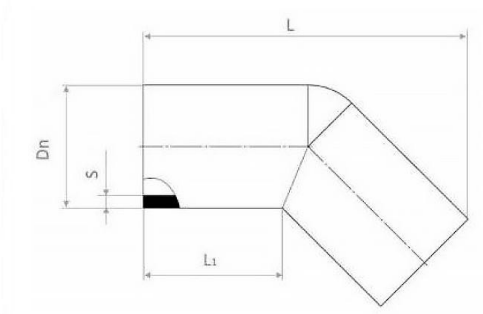
SDR 17

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32317020	20	40	70	
32317032	32	53	80	
32317040	40	57	90	
32317050	50	62,5	100	
32317063	63	127	65	3,8
32317075	75	160	74	4,5
32317090	90	181	79	5,4
32317110	110	211	85	6,6
32317125	125	227	90	7,4
32317140	140	252	100	8,3
32317160	160	272	100	9,5
32317180	180	312	107	10,7
32317200	200	350	117	11,9
32317225	225	385	158	13,4
32317250	250	434	180	14,8
32317280	280	480	200	16,6
32317315	315	544	210	18,7

CODO 45° PE100 A TOPE

· EN 1555-3 · EN 12201-3





➢ 16 bar AGUA

➢ 10 bar GAS

SDR 11

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32411020	20	40	70	2,0
32411032	32	55	75	3,0
32411040	40	55	32	3,7
32411050	50	63	36	4,6
32411063	63	170	65	5,8
32411075	75	229	74	6,8
32411090	90	243	83	8,2
32411110	110	251	87	10,0
32411125	125	278	93	11,4
32411140	140	294	100	12,7
32411160	160	317	111	14,6
32411180	180	355	107	16,4
32411200	200	385	117	18,2
32411225	225	430	122	20,5
32411250	250	465	155	22,7
32411280	280	505	168	25,4
32411315	315	565	177	28,6
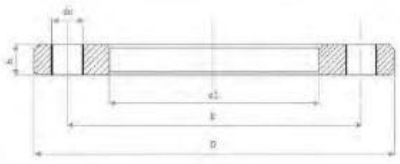
➢ 10 bar AGUA, 6 bar GAS

SDR 17

CÓDIGO	DN [MM]	L [MM]	L1 [MM]	SMIN [MM]
32411020	20	40	70	
32411032	32	55	75	
32411040	40	55	32	
32411050	50	63	36	
32417063	63	170	65	3,8
32417075	75	229	74	4,5
32417090	90	243	83	5,4
32417110	110	251	87	6,6
32417125	125	278	93	7,4
32417140	140	294	100	8,3
32417160	160	317	111	9,5
32417180	180	355	107	10,7
32417200	200	385	117	11,9
32417225	225	430	122	13,4
32417250	250	465	155	14,8
32417280	280	505	168	16,6
32417315	315	565	177	18,7

ANILLO DE SOPORTE DE BRIDA

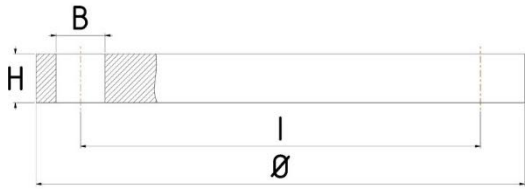
Cumple con la norma ISO 9624





CÓDIGO	DN [MM]	PE [MM]	D [MM]	D1 [MM]	B [MM]	K [MM]	DO [MM]	AGUJEROS	TORNILLO	PRESIÓN
32617020 / 32611020	20	25	105	34	14	75	-	4	-	10/16
32617025 / 32611025	25	32	115	42	14	85	14	4	1412	10/16
32617032 / 32611032	32	40	140	52	14	100	18	4	1416	10/16
32617040 / 32611040	40	50	150	63	16	110	18	4	1416	10/16
32617050 / 32611050	50	63	165	78	16	125	18	4	1416	10/16
32617065 / 32611065	65	75	185	92	16	145	18	4	1416	10/16
32617080 / 32611080	80	90	200	108	18	160	18	8	1416	10/16
32617100 / 32611100	100	110	220	128	18	180	18	8	1416	10/16
32617101 / 32611101	100	125	220	135	18	180	18	8	1416	10/16
32617125 / 32611125	125	140	250	158	18	210	18	8	1416	10/16
32617150 / 32611150	150	160	285	178	20	240	22	8	1420	10/16
32617151 / 32611151	150	180	285	186	20	240	22	8	1420	10/16
32617200	200	200	340	236	20	295	22	8	1420	10
32611200	200	200	340	236	23	295	22	12	1420	16
32617201	200	225	340	238	20	295	22	8	1420	10
32611201	200	225	340	238	23	295	22	12	1420	16
32617250	250	250	395	289	24	350	22	12	1420	10
32611250	250	250	405	289	29	355	26	12	1424	16
32617251	250	280	395	295	24	350	22	12	1420	10
32611251	250	280	405	295	29	355	26	12	1424	16
32617300	300	315	445	339	28	400	22	12	1420	10
32611300	300	315	460	339	34	410	26	12	1424	16
32617350	350	355	505	377	30	460	22	16	1420	10
32611350	350	355	520	376	36	470	26	16	1424	16
32617400	400	400	565	431	32	515	26	16	1424	10
32611400	400	400	580	431	41	525	30	16	1427	16

BRIDA CIEGA DE ACERO





➢ Estandar: ISO 7005 / EN 1092

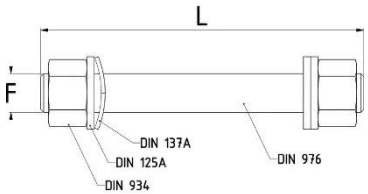
➢ 16 bar AGUA

CÓDIGO	DN [MM]	Ø [MM]	I [MM]	H [MM]	B [MM]	KG	AGUJER Ød	TORNILLO	PRESIÓN
32717020 / 32711020	20	105	75	18	M12	1,20	4	-	10/16
32717025 / 32711025	25	115	85	18	M12	1,40	4	1412	10/16
32717032 / 32711032	32	140	100	18	M16	2,00	4	1416	10/16
32717040 / 32711040	40	150	110	18	M16	2,40	4	1416	10/16
32717050 / 32711050	50	165	125	18	M16	2,90	4	1416	10/16
32717065 / 32711065	65	185	145	18	M16	3,50	4/8	1416	10/16
32717080 / 32711080	80	200	160	20	M16	4,60	8	1416	10/16
32717100 / 32711100	100	220	180	20	M16	5,60	8	1416	10/16
32717125 / 32711125	125	250	210	22	M20	8,20	8	1416	10/16
32717150 / 32711150	150	285	240	22	M20	10,50	8	1420	10/16
32717200	200	340	295	24	M20	16,50	8	1420	10
32717250	250	395	350	26	M20	24,10	12	1420	10
32717300	300	445	400	26	M20	30,80	12	1424	10
32717350	350	505	460	26	M20	39,60	16	1420	10
32717400	400	565	515	26	M24	49,40	16	1427	10

TORNILLOS PARA BRIDA

➢ Materiales clase 8.8 recubiertos en Geomet 500A

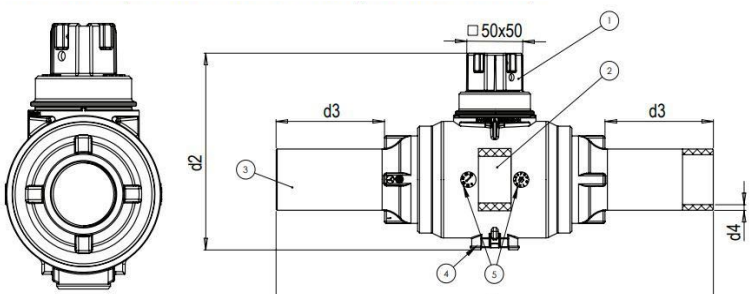




CÓDIGO	F	L	VARILLA ROSCADA		TUERCA		ARANDELA PLANA		ARANDELA ONDULADA		KG KIT
			NR	KG	NR	KG	NR	KG	NR	KG	
32816130	M16	130	4	0,170	8	0,028	12	0,010	4	0,005	1,044
32816160	M16	160	4	0,240	8	0,028	12	0,010	4	0,005	1,305
32820160	M20	160	4	0.330	8	0,062	12	0,017	4	0,005	2.052
32820180	M20	180	4	0,370	8	0,062	12	0,017	4	0,008	2,212
32820200	M20	200	4	0,400	8	0.062	12	0,017	4	0,008	2,332
32824200	M24	200	4	0,595	8	0,105	12	0,032	4	0,014	3.660

VÁLVULA DE BOLA PE 100, DE DN20 A DN250





- La válvula de PE ha sido diseñada para instalaciones subterráneas de gas y agua y debe ensamblarse mediante electrofusión. Transporta gas o agua a una presión y temperatura máximas permitidas o controla el caudal de la red en la que está instalado.
- La conexión de la válvula de bola de PE a la tubería de gas se puede realizar mediante un racor de electrofusión. La doble longitud de las espigas de PE permite realizar 2 soldaduras. Los grifos están protegidos de la contaminación exterior (polvo, etc.).

Lista de componentes

1 cabezal operativo; 2 bolas; 3 inyectado ; 4 Fijación de placa base; 5 datos de trazabilidad

- Válvula de bola de PE de 1/4 de vuelta, para líneas de servicio de gas de -20°C a +40°C (68°F a 104°F)
- Diseño según NF APE 136, EN 1555-4, GIS/V7-2, GOST-R (R)

PASO COMPLETO

CÓDIGO	VÁLCULA Ø PE	CALIBRE	D1	D2	D3	D4 FOR SDR-11	D4 FOR SDR 17	PESO (KG)
33111020	20	15	323	148	87	3,0		0,8
33111025	25	20	323	148	87	3,0		0,8
33111032	32	25	323	148	87	3,0		0,8
33111050	50	40	447	204	90	4,6		2,2
33111063	63	50	383	167	112	5,8		1,1
33111090	90	80	463	252	114	8,2	**5,4**	4,3
33111110	110	100	499	252	129	10,0		4,5
33111125	125	125	1145	354	90	11,4		14,7
33111160	160	150	875	434	200	14,6	**9,5**	24,5

PASO ESTÁNDAR

CÓDIGO	VÁLVULA Ø PE	CALIBRE	D1	D2	D3	D4 FOR SDR-11	D4 FOR SDR 17	PESO (KG
33211040	40		323	150	87	3,7		0,8
33211063	63		380	167	112	5,8		1,1
33211075	75		389	204	89	6,8		2,2
33211090	90		389	204	114	8,2	**5,4**	2,2
33211110	110		491	252	129	10,0	**6,6**	4,6
33211125	125		489	252	131	11,4	**7,4**	4,8
33211160	160		735	354	200	14,6	**9,5**	12,3
33211180	180		755	354	210	16,4	**10,7**	13,3
33211200	200		785	354	225	18,2	**11,9**	15,0
33211225	225		815	356	240	20,5	**13,4**	17,6
33211250	250		996	434	260	22,7	14,8	36,2

VÁLVULA DE BOLA PE 100, DE DN20 A DN250

GeoFittings

Un diseño único

- Estanqueidad exterior al agua, polvo, arena y aluviones.
- Diseño interno que reduce la caída de presión (forma óptima).
- Muchas opciones de personalización (placas base, collarines de acoplamiento, extensiones operativas, fundas de protección...).
- Ángulo de protección significativo (8 grados mínimo): máxima seguridad en posición cerrada.
- No necesita mantenimiento.

1. CABEZAL DE OPERACIÓN



cabeza de 23mm
12 mm de alto

cabeza cuadrada de 50 mm
(según EN 1555-4)
40 mm de alto

3. EXTENSION DE OPERACIÓN DE PVC

3 tipos de cabezal de operación



Cabeza cuadrada Cabeza 50x50 mm 50 mm de alto Resistencia hasta 150 Nm

Cabeza tipo «A» Cabeza 15x35 mm 50 mm de alto Resistencia hasta 200 Nm

Cabeza tipo «B» Cabeza 20x50 mm 50 mm de alto Resistencia hasta 200 Nm

5. LLAVE DE OPRACIÓN DE PVC



Terminación cuadrada hembra 50x50 mm 1 m de altura

Opciones de personalización Válvula de bola PE100

- Cierre de la válvula: cabeza cuadrada de 50 o 23 mm.
- Placa base y collar de acoplamiento ø90 o 110 mm.
- Extensión operativa de PVC.
- Manguito de protección de PVC ø110 mm (modelo fijo o telescópico).
- Llave de funcionamiento de PVC ·
- Campana de fibra de vidrio de polipropileno para acceso a una funda telescópica

2. PLACA BASE Y COLLAR DE ACOPLAMIENTO



Placa base fija extraíble 220x160x12 mm

Placa base extraíble giratoria 220x160x12 mm

Collarín de acoplamiento ø90 / ø110 mm

4. MANGUITO DE PROTECCIÓN DE PVC Ø 110 MM (Ø 90 MM BAJO PEDIDO)



Modelo fijo
(o con altura regulable) 820 o 1500 mm de altura
Se adapta al collar de acoplamiento con un sistema antirotación.

Modelo telescópico
470 - 770 mm de alto o 580 - 1020 mm de alto
Tapón amarillo de rosca con cabeza cuadrada 50 x 50 e indicación abierto/cerrado

Modelo ventilado
con revestimiento geotextil que permite la evacuación de gases 675 mm de altura

6. CAMPANA DE FIBRA DE VIDRIO DE POLIPROPILENO D400



Para acceder a una funda telescópica. Resistente a la deformación por el tráfico (incluidas calles peatonales), zonas de aparcamiento para todo tipo de vehículos según EN 124. Dimensiones: base 200 mm, taco 90 mm, altura 190 mm.

(1) Llave que permite abrir o cerrar el capó.

(2) Tapón personalizable dotado de flejes metálicos detectables desde la superficie y resistente al asfalto en caliente.

VÁLVULA DE BOLA PE 100 EQUIPADA CON BASE, CAMPANA, EXTENSIÓN DE OPERACIÓN Y EXTENSIÓN TELESCÓPICA



➢ PE 5030 Válvula de bola de 1/4 de vuelta, para redes de gas de -20°C a +40°C, equipado con base, campana, extensión operativa y extensión telescópica.

➢ Certificado NF APE 136

Características técnicas:

· Presión máxima de funcionamiento: 10 bar

· Cierre de válvula: cuadrado de 50 mm.

· Extensión telescópica (580 a 880 mm)

· Tecla de reinicio

· Tulipa autoajustable y antirotación gracias a pequeñas orejetas integradas,

garantizando un excelente soporte y un mejor montaje del tubo tulipa

· Clase de temperatura: -20°C a + 40°C

·PE 100

CÓDIGO	DN	Ø PE	MOP
33311032	25	32	10 bar
33311040	32	40	10 bar
33311063	50	63	10 bar
33311110	100	110	10 bar
33311125	125	125	10 bar
33311160	150	160	10 bar
33311200	200	200	10 bar

VÁLVULA PE100 EQUIPADA CON UNA SIMPLE Y DOBLE PURGA

Válvula PE de 1/4 de vuelta equipada con dispositivos de descompresión para purgar las tuberías, tomar lecturas de presión o inyectar gas si es necesario.

La válvula de descompresión PE es una válvula de cierre de 1/4 de vuelta en el sentido de las agujas del reloj con tomas de purga que permite:

Trabajar en la red bajo presión;
Purgar la red al realizar conexiones de ramales o repararla;
Medir la presión para detectar posibles variaciones, sobreutilización, infrautilización de la red o posibles fugas;
Inyecte gas cuando sea necesario.

Características técnicas

- Presión máxima de funcionamiento: 4 bar
- válvula de bola de 1/4 de vuelta Versión de purga única/versión de doble purga
- Extensión telescópica (580 a 880 mm)
- Desagüe equipado con válvulas de latón en ángulo de 90°, tipo E1, con unión esferocónica (JSC) DN25 y tapones con JSC DN25
- Clase de temperatura: -5°C a +35°CPE 100



MONO-PURGA



BI-PURGA

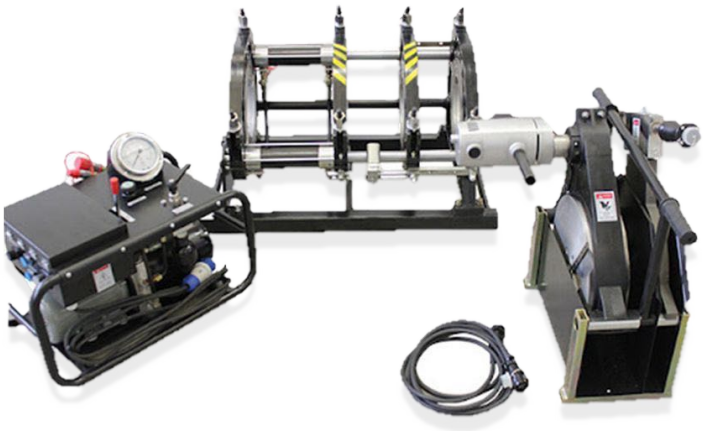
Hay 3 versiones disponibles: con 2 conexiones de purga totalmente equipadas, con 1 conexión de purga totalmente equipada o con conexiones de purga no equipadas (1 o 2).

1	2	3
Válvula de PE con 2 conexiones de purga totalmente equipada	Válvula de PE con 1 conexión de purga totalmente equipada	Válvula PE con conexiones de purga no equipadas (1 o 2)
		
Conexiones de purga de PE en PE 32		Altura disponible: 520 mm o 1 m

CÓDIGO	Ø SUBIDA DE PURGA DE PE	Ø PE	VERSION
33402063	32	63	Mono-purga
33401125	32	125	Mono-purga
33401160	32	160	Mono-purga
33401200	32	200	Mono-purga
33402063	32	63	Bi-purga
33402125	32	125	Bi-purga
33402160	32	160	Bi-purga
33402200	32	200	Bi-purga

MÁQUINAS DE SOLDADURA A TOPE PARA TUBERÍAS PLÁSTICAS

Las máquinas de soldadura a tope Serie BB están diseñadas para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios termoplásticos, garantizando uniones resistentes, estancas y repetibles en instalaciones de conducción y distribución.



Aplicaciones

- Redes de agua (presurizada y no presurizada)
- Redes de gas
- Transporte de fluidos industriales
- Instalaciones de obra civil y tendido de tuberías

Materiales soldables

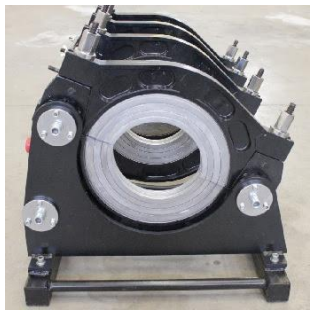
PE / HDPE – PP – PPR – PVDF – PVC (según configuración y modelo).

Componentes principales (según modelo)

- Cuerpo de máquina autoalineable: estructura robusta, compacta y de fácil manejo para centrar y sujetar los tubos.
- Cortadora eléctrica (fresa/recortadora): con bloqueo y microinterruptor de seguridad.
- Placa calefactora recubierta en PTFE: con control electrónico de temperatura (hasta 270 °C, según modelo).
- Unidad sinóptica / control electrohidráulico: gestión de presión, temperatura, tiempos y voltaje con manómetro integrado y controles ergonómicos.
- Accesorios de izaje (grúa/levantador), cuando aplique en diámetros mayores.







Ventajas clave

- Uniones rápidas y confiables sin necesidad de accesorios adicionales.
- Alineación precisa para soldaduras consistentes.
- Operación simple y continua con control de presión y temperatura.
- Equipos portátiles y robustos para trabajo en campo.

Proceso de soldadura (resumen)

1. Sujeción y centrado de la tubería en el bastidor.
2. Afeitado/recorte de las caras de unión con la cortadora.
3. Calentamiento con placa PTFE hasta alcanzar los parámetros establecidos.
4. Unión por presión (fusión a tope) según el ciclo del material/diámetro.
5. Enfriamiento controlado antes de liberar la pieza.

Gama de modelos y rangos de trabajo

- BB160: Ø 63–160 mm
- BB250: Ø 90–225 mm
- BB315: Ø 90–315 mm
- BB450: Ø 200–450 mm
- BB500: Ø 200–500 mm
- BB630: Ø 315–630 mm
- BB800: Ø 450–800 mm

Normativas: UNI 10565 / ISO 12176-1 (según modelo).

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 63 A 160 MM DE DIÁMETRO

La **BB160** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF.

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta Ø 160 mm.

Se compone de:

Cuerpo de la maquina: tiene una estructura sólida, de fácil manejo y compacta, es autoalineable y su particular inclinación la hace adecuada para el tendido de tuberías de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados.

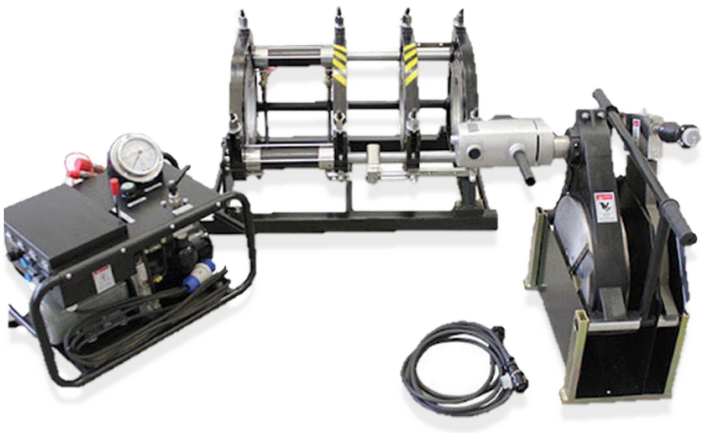
Cortadora eléctrica: Equipado con interruptor de encendido/apagado, pasador de bloqueo y microinterruptor de seguridad.

Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de control electrohidráulica.

NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 160
Modelo	40310160
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	63-75-90-110- 125-140-160mm
SDR de -hasta	41-6
Fuente de alimentación	230V - 50 Hz
Potencia Máxima	3,35 KW
Placa calefactora	1,5 KW
Fresa	1,1 KW
Unidad Sinóptica	0,75 KW
Manómetro	10 Mpa - 100 Bar
Área del cilindro	6.26 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y de fácil manejo incorpora todos los elementos necesarios para gestionar presiones, temperaturas, tiempos y voltajes. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar las presiones de soldadura: una válvula de palanca ON/OFF que abre y cierra las mordazas, una válvula para regular la presión máxima aplicable y la posterior ventilación, equipada con un contrabloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica en un ángulo de 45°. Su funcionamiento preciso y continuo permite aumentos de presión fáciles y precisos. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La tapa protectora, a la izquierda de la unidad, contiene el voltímetro, el controlador digital de temperatura y el cronómetro con dos botones para memorizar tiempos según los estándares T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).



PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	48	60	1000x1100x800
Soporte	18	30	
Unidad hidráulica	42	52	
Total	108	142	0.88 CBM

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 90 A 250 MM DE DIÁMETRO

La **BB250** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF.

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta Ø 250 mm.

Se compone de::

Cuerpo de la máquina: Tiene una estructura robusta, fácil de manejar y compacta. Es autoalineable y su particular inclinación la hace adecuada para el tendido de tuberías para acueductos, gasoductos y otros fluidos, tanto presurizados como no presurizados.

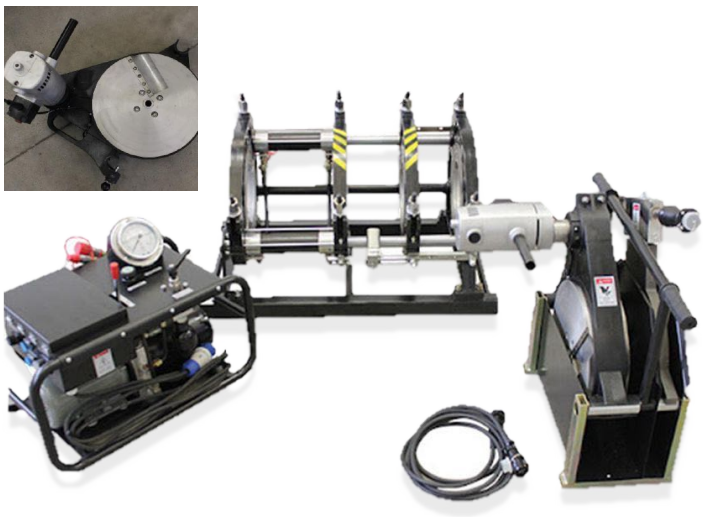
Cortadora eléctrica: Está equipado con un interruptor de encendido y apagado, un pasador de bloqueo en el cuerpo de la máquina y un microinterruptor de seguridad de botón.

Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de potencia electrohidráulica.

NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 250
Modelo	40310250
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	90-110-125-140- 160- 180- 200- 225mm
SDR de -hasta	41-6
Fuente de alimentación	230V - 50 Hz
Potencia Máxima	4,85 KW
Placa calefactora	3 KW
Fresa	1,1 KW
Unidad Sinóptica	0,75 KW
Manómetro	10 Mpa - 100 Bar
Área del cilindro	10.89 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y de fácil manejo incorpora todos los elementos necesarios para gestionar la presión, la temperatura, el tiempo y el voltaje. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar las presiones de soldadura. Una válvula de palanca ON/OFF abre y cierra las mordazas, una válvula para regular la presión máxima aplicable y la posterior descarga, equipada con un contrabloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica en un ángulo de 45°. Su funcionamiento preciso y continuo permite aumentos de presión fáciles y precisos. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La tapa protectora, a la izquierda de la unidad, contiene el voltímetro, el termorregulador digital y el cronómetro con dos botones para memorizar tiempos según los estándares T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).



PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	64	82	
Soporte	32	52	1000x1100x800
Unidad hidráulica	42	52	
Total	138	186	0.88 CBM

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 90 A 315 MM DE DIÁMETRO

La **BB315** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF,

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta Ø 315 mm.

Se compone de::

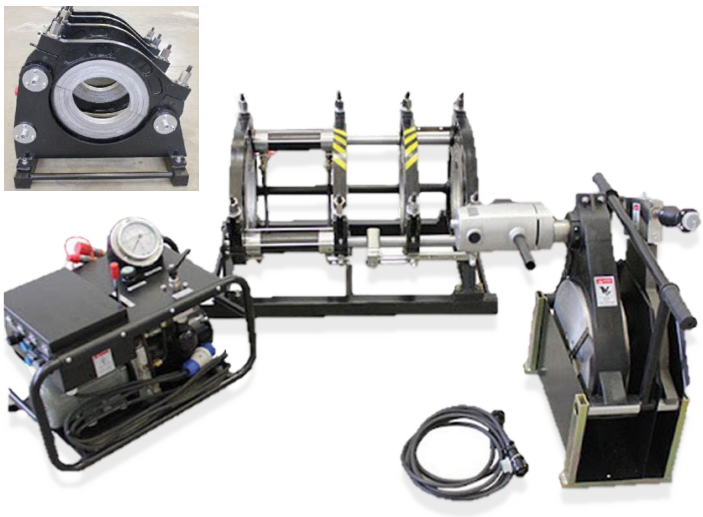
Cuerpo de la máquina: Tiene una estructura sólida, compacta y fácil de manejar. Es autoalineable y su particular inclinación la hace adecuada para el tendido de tuberías para acueductos, gasoductos y otros fluidos, tanto presurizados como no presurizados.

Cortadora eléctrica: Está equipado con un interruptor de encendido y apagado, un pasador de bloqueo en el cuerpo de la máquina y un microinterruptor de seguridad con botón pulsador.

Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de potencia electrohidráulica.

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y fácil de manejar incorpora todos los elementos necesarios para gestionar la presión, la temperatura, el tiempo y el voltaje. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar las presiones de soldadura. Una válvula de palanca ON/OFF abre y cierra las mordazas, una válvula para regular la presión máxima aplicable y la posterior ventilación, equipada con un contrabloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica en un ángulo de 45°. Su funcionamiento preciso y continuo permite aumentos de presión fáciles y precisos. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La cubierta protectora a la izquierda de la unidad contiene el voltímetro, el controlador digital de temperatura y el cronómetro con dos botones para memorizar tiempos según los estándares T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).



NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 315
Modelo	40315315
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	90-110-125-140-160- 180- 200- 225-250-280- 315 mm
SDR de -hasta	41-6
Potencia Máxima	5,35 KW
Placa calefactora	3,5 KW
Fresa	1,1 KW
Unidad Sinóptica	0,75 KW
Manómetro	10 Mpa - 100 Bar
Área del cilindro	20 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	106	128	
Soporte	46	70	1350x1050x800
Unidad hidráulica	42	52	
Total	194	250	1.134 CBM

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 200 A 450 MM DE DIÁMETRO

La **BB450** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF,

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta un diámetro de 450 mm.

Se compone de::

Cuerpo de la maquina: Tiene una estructura sólida, de fácil manejo y compacta, es autoalineable y su particular inclinación la hace adecuada para el tendido de tuberías para acueductos, gasoductos y otros fluidos presurizados y no presurizados.

Cortadora electrica: Está equipado con un interruptor de encendido y apagado, un pasador de bloqueo en el cuerpo de la máquina y un microinterruptor de seguridad con botón pulsador.

Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de potencia electrohidráulica.

NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 450
MODELO	40316450
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	200- 225-250- 280- 315- 400- 450 mm
SDR de -hasta	41-6
Fuente de alimentación	380V - 50 Hz- 5 polifase
Potencia Máxima	8,88 KW
Placa calefactora	5,38 KW
Fresa	1,5 KW
Unidad Sinóptica	1,5 KW
Grúa eléctrica	0,5 W
Manómetro	16 Mpa - 160 Bar
Área del cilindro	22.36 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y de fácil manejo incorpora todos los elementos necesarios para gestionar la presión, la temperatura, el tiempo y el voltaje. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar las presiones de soldadura: una válvula de palanca ON/OFF que abre y cierra las mordazas, una válvula para regular la presión máxima aplicable y el posterior escape, equipada con un contrabloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica en un ángulo de 45°. Estas válvulas funcionan de forma precisa y continua, lo que permite una generación de presión fácil y precisa. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La tapa protectora, a la izquierda de la unidad, contiene el voltímetro, el controlador digital de temperatura y el cronómetro con dos botones para memorizar tiempos según los estándares T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).





PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	300	356	1560x960x1100
Grua	60	125	
Soporte	180	228	1260x1060x1370
Unidad hidraulica	65	76	
Total	505	785	3.5 CBM

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 200 A 500 MM DE DIÁMETRO

La **BB500** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF.

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta Ø 500 mm.

Se compone de::

Cuerpo del material: Tiene una estructura robusta, compacta y fácil de manejar. Es autoalineable y su particular inclinación lo hace adecuado para el tendido de tuberías para acueductos, gasoductos y otros fluidos, tanto presurizados como no presurizados.

Cortadora electrica: Está equipado con un interruptor de encendido y apagado, un pasador de bloqueo en el cuerpo de la máquina y un microinterruptor de seguridad con botón pulsador.

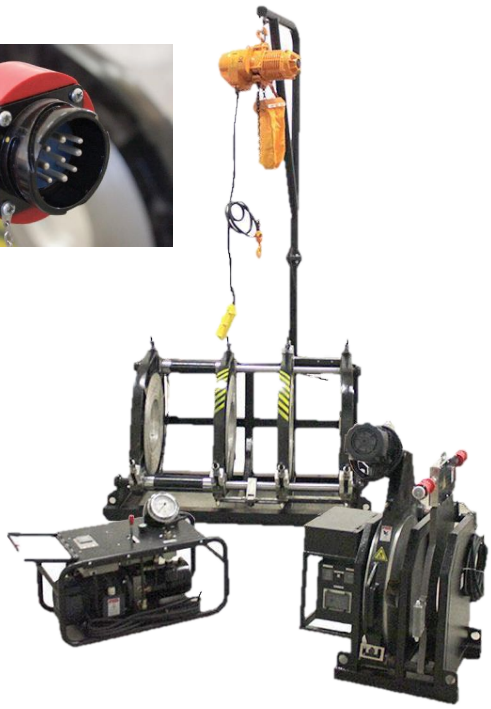
Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de potencia electrohidráulica.

NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 500
Modelo	40316500
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	200 - 250 - 280 - 315 - 355 400 - 450 - 500 mm
SDR de -hasta	41-6
Fuente de alimentación	380V - 50 Hz- 5 polifase
Potencia Máxima	8,88 KW
Placa calefactora	5,38 KW
Fresa	1,5 KW
Unidad Sinóptica	1,5 KW
Grúa eléctrica	0,5 KW
Manómetro	16 Mpa - 160 Bar
Área del cilindro	22.36 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y de fácil manejo incorpora todos los elementos necesarios para gestionar presiones, temperaturas, tiempos y voltajes. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar la presión de soldadura. Una válvula de palanca ON/OFF abre y cierra las mordazas, una válvula de regulación de presión para la presión máxima aplicable y su posterior liberación, equipada con un bloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica inclinada a 45°. Su funcionamiento preciso y continuo permite una acumulación de presión fácil y precisa. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La cubierta protectora a la izquierda de la unidad contiene el voltímetro, el controlador digital de temperatura y el cronómetro con dos botones para memorizar los tiempos según las normas: T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).





PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	350	400	1710x1360x1250
Grua	46	52	
Soporte	65	76	1360x1160x1450
Unidad hidraulica	190	230	
Total	651	758	5.2 CBM

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 315 A 630 MM DE DIÁMETRO

La **BB630** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF.

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta Ø 630 mm.

Se compone de::

Cuerpo del maquina: Tiene una estructura robusta, compacta y fácil de manejar. Es autoalineable y su particular inclinación lo hace ideal para el tendido de tuberías para acueductos, gasoductos y otros fluidos, tanto presurizados como no presurizados.

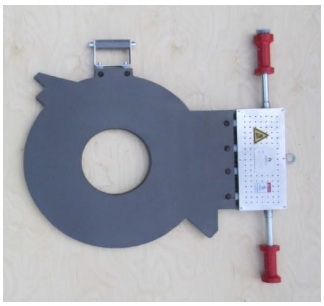
Cortadora Electrica: Está equipado con un interruptor de encendido y apagado, un pasador de bloqueo en el cuerpo de la máquina y un microinterruptor de seguridad de botón.

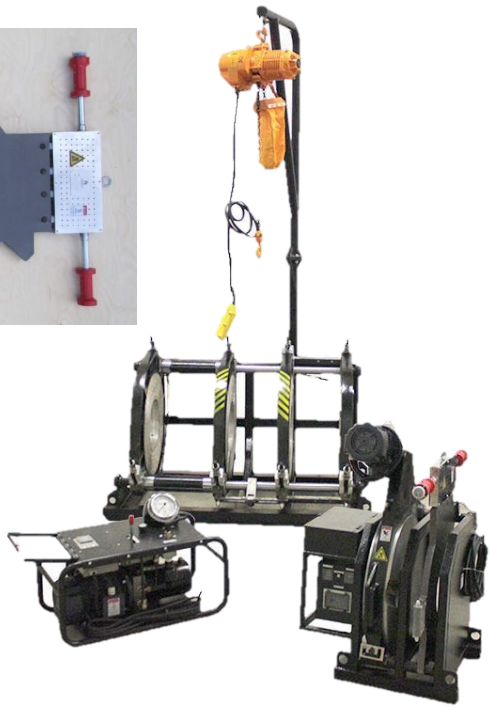
Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de potencia electrohidráulica.

NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 630
Modelo	40316630
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	315- 355- 400- 450- 500- 560- 630 mm
SDR de -hasta	41-6
Fuente de alimentación	380V - 50 Hz- 5 polifase
Potencia Máxima	12,85 KW
Placa calefactora	9,35 KW
Fresa	1,5 KW
Unidad Sinóptica	1,5 KW
Grúa eléctrica	0,5 KW
Manómetro	16 Mpa - 160 Bar
Área del cilindro	37.7 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y de fácil manejo incorpora todos los elementos necesarios para gestionar presiones, temperaturas, tiempos y voltajes. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar la presión de soldadura: una válvula de palanca ON/OFF que abre y cierra las mordazas, una válvula para regular la presión máxima aplicable y la posterior descarga, equipada con un contrabloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica inclinada a 45°, cuyo funcionamiento preciso y continuo permite la acumulación de presión con facilidad y precisión. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La tapa protectora, a la izquierda de la unidad, contiene el voltímetro, el controlador digital de temperatura y el cronómetro con dos botones para memorizar tiempos según los estándares T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).





PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	470	540	1710x1360x1250
Grúa	46	52	
Soporte	60	70	1360x1160x1450
Unidad hidraulica	173	282	
Total	749	944	5.2 CBM

MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE PARA PE, PP Y PVDF DE 450 A 800 MM DE DIÁMETRO

La **BB800** es una máquina de soldar adecuada para la soldadura por fusión a tope de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF.

Es ideal para la creación de tuberías para el transporte de agua, gas y otros fluidos presurizados y no presurizados hasta Ø 800 mm.

Se compone de::

Cuerpo del maquina: Tiene una estructura robusta, compacta y fácil de manejar. Es autoalineable y su particular inclinación lo hace ideal para el tendido de tuberías para acueductos, gasoductos y otros fluidos, tanto presurizados como no presurizados.

Cortadora Electrica: Está equipado con un interruptor de encendido y apagado, un pasador de bloqueo en el cuerpo de la máquina y un microinterruptor de seguridad de botón.

Placa calefactora: La placa calefactora está recubierta de PTFE y está controlada por un regulador electrónico de temperatura montado directamente en la unidad de potencia electrohidráulica.

NOMBRE DEL PRODUCTO	BB 800
Modelo	40316800
Material soldable	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	450- 500- 560- 630- 710- 800 mm
SDR de -hasta	41-6
Fuente de alimentación	380V - 50 Hz- 5 polifase
Potencia Máxima	18,2 KW
Placa calefactora	12,5 KW
Fresa	2,2 KW
Unidad Sinóptica	3 KW
Grúa eléctrica	0,5 KW
Manómetro	16 Mpa - 160 Bar
Área del cilindro	44.0 cm²
Temperatura máxima	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Unidad Sinóptica –
Unidad de Control Electrohidráulica:

Un bastidor robusto y de fácil manejo incorpora todos los elementos necesarios para gestionar presiones, temperaturas, tiempos y voltajes. Equipado con una bomba electrohidráulica con un depósito de gran capacidad, cuenta con tres válvulas para gestionar las presiones de soldadura. Una válvula de palanca ON/OFF abre y cierra las mordazas, una válvula para regular la presión máxima aplicable y la posterior ventilación con contrabloqueo de seguridad, y una válvula de soldadura o bypass con una palanca ergonómica en un ángulo de 45°. Su funcionamiento preciso y continuo permite una generación de presión fácil y precisa. El manómetro se inserta en la unidad en un ángulo de 45°. La cubierta protectora a la izquierda de la unidad contiene el voltímetro, el controlador digital de temperatura y el cronómetro con dos botones para memorizar los tiempos según T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).





PESO KG / DIMENSIONES	N.W. KG	G.W. KG	DIMENSIONES CON EMBALAJE (MM)
Revestimientos	854	934	2160x1560x1580
Soporte	340	440	1390x1110x1730
Unidad hidráulica	67	97	760x510x640
Manguera del motor	67	97	730x440x520
Levantador	127	177	1930x660x420
Total	1455	1745	8.95 CBM

EXTRUSORA MANUAL

¿Qué es una extrusora manual?

Una extrusora manual es una máquina que se utiliza para procesar plásticos y convertirlos en productos terminados, pasándolos a través de un troquel. A diferencia de las extrusoras automáticas o semiautomáticas que están motorizadas, las extrusoras manuales son operadas manualmente por un operador que gira una manivela o un tornillo para alimentar el material a través de la matriz.

La extrusora manual es generalmente más pequeña y menos costosa que los modelos motorizados, lo que la convierte en una opción popular para artesanos y pequeñas empresas con requisitos de producción relativamente bajos. Puede utilizarse para producir una amplia variedad de productos plásticos como tubos, perfiles, láminas y alambres.

Sin embargo, la producción con una extrusora manual es generalmente más lenta y menos precisa que los modelos motorizados y requiere más intervención del operador para mantener una calidad de producción constante. La extrusora manual también puede requerir un mayor esfuerzo físico por parte del operador para alimentar el material a través del troquel.

Ventajas de utilizar una extrusora manual

La extrusión manual es un método de soldadura popular que se utiliza en muchas industrias. Tiene numerosas ventajas como posibilidad de soldar una amplia variedad de materiales, soldar en espacios reducidos y producir soldaduras de alta calidad.

La extrusión manual es rentable ya que requiere una configuración mínima y se puede realizar rápidamente. La soldadura manual por extrusión es segura ya que no requiere el uso de gases peligrosos y es fácil de aprender.

También es una excelente opción para quienes son nuevos en la soldadura, ya que es relativamente simple de usar y requiere poca práctica; es versátil ya que puede utilizarse tanto para proyectos grandes como pequeños.

Como resultado, la soldadura por extrusión manual es la elección perfecta para quienes desean soldar una variedad de materiales de forma rápida y segura.

40722004

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Rango de soldadura	1,8 - 2,1 Kg/h 0 3-4 mm
Material	PE/PP
Peso	7,250 Kg
Longitud	570 mm
Control electrónico de velocidad	Si
Soplador de aire caliente	2600 W
Voltaje	220 V
Aprobaciones	CE, ISO 9001
Estándar	ISO 12176 -1



SOLDADORA DE GEOMEMBRANAS

- Pequeño y ligero
- soldador de alta velocidad
- Fácil de operar
- Alta calidad de soldadura
- Pantalla digital de temperatura y velocidad.
- Sistema de control de circuito cerrado

40822004

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltage	220 V
Consumo de energía	1500W
Temperatura	0-450C
Velocidad de viaje	1.2-4 m/min
Espesor del material	0.5-3mm
Peso	6.3 kg
Dimensiones	300x220x200 mm



ACCESORIOS EN MÁQUINAS DE SOLDADURA A TOPE

GeoFittings

Accesorios en máquinas de soldar a tope

Las máquinas de soldadura a tope son equipos indispensables para muchas industrias, desde la automoción hasta la fontanería. Los accesorios para soldadoras a tope pueden proporcionar beneficios que van desde aumentar la productividad hasta reducir costos.

Los accesorios ayudan a que el proceso de soldadura sea más eficiente y preciso, proporcionando soldaduras de mayor calidad. Por ejemplo, usar una plantilla puede ayudar a mantener la pieza de trabajo en su lugar, lo que puede reducir el tiempo dedicado a la configuración y alineación. Los accesorios también pueden ayudar a proteger la soldadura de daños, como salpicaduras o calor, lo que puede reducir el riesgo de falla de la soldadura.

Se pueden utilizar accesorios para reducir la cantidad de energía necesaria para completar el proceso de soldadura, lo que puede ayudar a ahorrar costos de energía. También se pueden utilizar accesorios para aumentar la gama de materiales que se pueden soldar, haciéndolos adecuados para una gama más amplia de aplicaciones.

Los accesorios para soldadura a tope pueden ayudar a reducir el tiempo dedicado a la limpieza posterior a la soldadura. Todas estas ventajas hacen que los accesorios para soldadoras a tope sean una valiosa adición a cualquier proceso de soldadura.

Accesorios que aumentan la eficiencia en máquinas de soldadura a tope

Las máquinas de soldadura a tope son herramientas esenciales para muchos procesos de fabricación y fabricación. Para aumentar su eficiencia se pueden utilizar accesorios que ayuden a facilitar el proceso de soldadura. Estos accesorios pueden incluir pinzas, plantillas y accesorios especiales que ayudan a mantener los materiales en su lugar, así como otras herramientas para hacer el proceso más fácil y rápido.

Los accesorios para soldadoras a tope se pueden utilizar con sistemas de soldadura automatizados para ayudar a mejorar la precisión y la velocidad y, al mismo tiempo, reducir la fatiga del operador. El uso de estos accesorios ayudará a aumentar la eficiencia de los soldadores a tope y hará que todo el proceso sea más eficiente y rentable.



GRÚA MÓVIL ELÉCTRICA

CÓDIGO	MEDIDA	MOTOR	LÁPIZ MÓVIL
40933800	630-800	330V 1,1 KW	VINC MÓVIL ELÉCTRICO
40933100	1000-1200	330V 1,1 KW	VINC MÓVIL ELÉCTRICO
40933160	1600	330V 1,5 KW	VINC MÓVIL ELÉCTRICO
40933201	2000	330V 1,5 KW	VINC MÓVIL ELÉCTRICO

REGISTRADOR DE DATOS PARA MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE DE TUBOS DE HDPE





El **registrador de datos** es la herramienta imprescindible para el proceso de producción de HDPE (polietileno de alta densidad). Al proporcionar datos en tiempo real sobre el proceso de producción, garantizan una producción precisa y eficiente de HDPE.

El **registrador de datos** se utiliza para medir y registrar temperaturas, presiones y otras variables en el proceso de fabricación. Estos datos se pueden utilizar para identificar problemas potenciales, optimizar la producción y garantizar la calidad del producto. **Registrador de datos** también proporciona una forma confiable de almacenar datos, lo que permite a los fabricantes acceder rápida y fácilmente a los datos para su análisis.

El registrador de datos es fundamental para una producción exitosa de HDPE y puede ayudar a mejorar la precisión y la eficiencia de la producción.

Uso del registrador de datos HDPE DL-W

Se puede utilizar un registrador de datos como el DL-W en la producción de polietileno de alta densidad (HDPE) para monitorear y controlar algunos de los parámetros clave del proceso de fabricación.

El HDPE se fabrica a partir de gas etileno que se polimeriza mediante un catalizador. La reacción tiene lugar en un reactor bajo presión y a altas temperaturas. El uso de un registrador de datos como el DL-W puede ayudar a controlar la temperatura y la presión dentro del reactor, que son parámetros críticos para garantizar la calidad y consistencia del producto final.

Además, se puede utilizar un registrador de datos para controlar la temperatura y la humedad del entorno de almacenamiento de materias primas y productos terminados, lo que puede ayudar a prevenir el deterioro y la contaminación.

En resumen, el uso de un registrador de datos como el DL-W puede ayudar a monitorear y controlar parámetros clave en el proceso de producción de HDPE, lo que puede ayudar a mejorar la calidad y consistencia del producto final.

- La máquina sirve para registrar soldaduras de tuberías y accesorios de PE, PP y PVDF de hasta 32 bar. Los tamaños de soldadura son 40-2000
- Con el menor tiempo de configuración, proporciona operaciones récord de soldadura simples y rápidas según los estándares internacionales DVS 2207-1, DVS 2207-11, ISO 21307.
- Su naturaleza liviana proporciona un fácil manejo.
- La presión máxima de trabajo es de 250 bar.
- Registrador de datos para máquina de soldadura a tope de tubos de PE
- **Registrador de datos** puede crear informes de soldadura de HDPE para cada junta de soldadura. Las máquinas de soldadura a tope CNC Weltech pueden preparar informes de soldadura a tope de HDPE. El registrador de datos de soldadura a tope de HDPE crea una soldadura a tope de HDPE detallada

Código: 40525400

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Registro automático de datos	4.000 informes
Entrada de datos	Manualmente con una pantalla táctil HMI de 7"
Parámetros de monitoreo	Presiones de soldadura, tiempos de soldadura, control de memoria, temperatura del elemento calefactor
Trazabilidad ISO 12176	Número de comisión, código de identificación del soldador, código de conexión, códigos de la primera y segunda tubería, longitud de la tubería, condiciones climáticas, número de junta, empresa instaladora
Norma de soldadura	DVS 2207-1, DVS 2207-11, ISO 21307
Salida de datos	Puerto USB para transferencia de datos
Visualización	Monitor táctil HMI de 7"
Registro automático de datos	4,000 informes
Entrada de datos	Manualmente con una pantalla táctil HMI de 7"
Aprobaciones	CE, ISO 9001
Lenguaje	Inglés, turco, ruso, hungaria
Energía de la batería	Opcional
Ajustes	Introducción manual de parámetros de soldadura, transductores de presión seleccionables de 100 bar o 250 bar, sensores de temperatura seleccionables PT100, K y…
Especificaciones Técnicas	Tensión de entrada: 200-250 V; Frecuencia de entrada: 40 Hz – 60 Hz; Peso de la unidad: aprox. 8,7 kg; Dimensiones (An. x Al. x Pr.): 350 x 450 x 200 mm
Garantía	12 meses

MÁQUINAS DE SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN PARA TUBERÍAS DE PEAD



Las máquinas de electrofusión **Serie EF** son equipos controlados por microprocesador diseñados para unir tuberías y accesorios de electrofusión de forma rápida, segura y repetible, especialmente en instalaciones de obra civil, redes de servicios y trabajos de reparación.

¿Cómo funciona la electrofusión?

El accesorio de electrofusión incorpora una resistencia interna. La máquina lee el código de barras del accesorio (escáner o lápiz óptico, según modelo) y aplica automáticamente el ciclo de soldadura correspondiente (tensión/tiempo), garantizando una unión homogénea y de alta fiabilidad.

Materiales y aplicaciones

- Materiales soldables (según accesorio): PE80 / PE100 (PEAD), PP, PPR, PVDF.
- Sectores de uso: redes de agua potable, saneamiento, irrigación, edificación, conducciones industriales, mantenimiento y reparación de tuberías.



Ventajas clave

- Automática y guiada por datos: lectura por código de barras y control del proceso.
- Trazabilidad: registro de ciclos e informes mediante USB (según capacidad de cada modelo).
- Uso en campo: equipos compactos, robustos y de fácil transporte, con protección IP54 para entornos exigentes.
- Operación flexible: entrada por lector, por teclado, o por código manual (hasta 24 dígitos, según modelo).

Normativa

Diseñadas para trabajar conforme a los requisitos de la ISO 12176 (Parte 2) / UNI 10566 (según modelo).





Gama de productos

- JALAPEÑO: compacta y automática para fontaneros e instaladores.
- CHILI: ideal para redes civiles e industriales de tamaño medio.
- SCOTCH BONNET: lectura por lápiz óptico, orientada a contratistas.
- NAGA 48V: solución de 48 V para grandes redes y trabajos en condiciones especiales de alimentación.
- NAGA 240V: alto rendimiento para construcción continua de redes tecnológicas.
- NAGA JOLOKIA: máxima potencia para proyectos de gran diámetro, con escáner de lectura.

Rango de trabajo orientativo de la serie (según modelo y accesorio): desde Ø 20 mm hasta Ø 1200 mm.

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN PARA PE, PP Y PVDF DE HASTA 125 MM

JALAPEÑO es la nueva máquina de electrofusión diseñada específicamente para fontaneros e instaladores de instalaciones civiles. Es totalmente automática y se ha diseñado con la filosofía de crear una máquina de soldar fácil de usar, compacta y fácil de transportar. Cuenta con un lector de código de barras para leer todos los accesorios con código de barras INTERLEAVED 2/5 y código de seguimiento 128.







MODELO	40620125
Voltaje de entrada	230 V +- 10% (190 / 265 V)
Frecuencia	50 Hz +- 10% (45 / 65 Hz)
Interruptor	Interruptor térmico
Voltaje de soldadura	8 - 42 V
Potencia Máxima	2000 Va
Capacidad de carga	25 a al 60% @ 23 °C (6 CICLI DI 10' / 6 CYCLE DI 10') 18 a al 100% @23 °C (6 CICLI DI 10' / 6 CYCLE DI 10')
Sistema de regulación	regulación de voltaje
Datos de entrada	Automático por escáner Entrada manual por teclado Entrada manual ingresando 24 dígitos de códigos de barras
Temperatura de trabajo	-10 °C / +45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C / +50 °C
Precisión de la temperatura	+/- 1 °C
Protección internacional	IP 54 (salpicaduras de polvo y agua)
Puerto de salida	USB
Registro de datos	500 ciclos / 500 datos
Cable de entrada	4 m
Cable de soldadura	3 m
Terminales	4,7 mm
Adaptadores	4 mm
Dimensión WxDxH	17 x 24 x 22 cm
Peso	10 kg
Conformidad estándar	UNI 10566 - ISO 12176 part 2
Dispositivo antirruido	Conformidad con la norma
Clasificación ISO	VADX
Accesorios suministrados	Manual de usuario Adaptadores rectos m 4,7 - h 4 mm, caja lateral

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN PARA PE100, PE80 Y PPR DE HASTA 315 MM

CHILI es una maquina de electrofusion ideal para contratistas que instalan redes civiles e industriales de dimensiones medias. Los terminales son de 4 mm con adaptadores de 4,7 mm. El rango de trabajo indicativo es de hasta 315 mm para soldar accesorios de PE100, PE80 y PPR.







MODELO	40634315
Voltaje de entrada	230 V +- 10% (190 / 265 V)
Frecuencia	50 Hz +- 10% (45 / 65 Hz)
Voltaje de soldadura	39,5 +/- 0,5V
Potencia máxima	3400 VA
Capacidad de carga	50 A al 60% @ 23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15') 40 A al 100% @23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15')
Sistema de regulación	Voltaje de regulación
Temperatura de trabajo	-10 °C / +45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C / +50 °C
Protección internacional	IP 54 (salpicaduras de polvo y agua)
Cable de entrada	4 m
Cable de soldadura	3 m
Terminales	4 mm
Adaptadores	4,7 mm
Dimensiones WxDxH	20 x 30 x 27 cm
Peso	16 kg
Conformidad estándar	ISO 12176 parte 2
Dispositivo antirruido	conformidad estándar EN 55011/03.91 - EN 50082-1/01.92
Clasificación ISO	VADX
Accesorios suministrados	Manual de usuario Adaptadores rectos m 4 - h 4,7 mm

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN PARA PE100, PE80 Y PPR DE HASTA 400 MM

SCOTCH BONNET máquina de electrofusión ideal para contratistas que instalan redes civiles e industriales de tamaño mediano. Cuenta con un lector óptico de lápiz para leer todos los accesorios con código de barras INTERLEAVED 2/5. Los terminales son de 4,7 mm con adaptadores de 4 mm. El rango de trabajo indicativo es de hasta 400 mm para soldar accesorios de PE100, PE80 y PPR.



MODEL	40640400
Voltaje de entrada	230 V +- 10% (190 / 265 V)
Frecuencia	50 Hz +- 10% (45 / 65 Hz)
Interruptor	Interruptor térmico
Voltaje de soldadura	8 - 48 V
Potencia Máxima	4000 Va
Capacidad de carga	50 A al 60% @ 23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15') 40 A al 100% @23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15')
Sistema de regulación	regulación de voltaje
Datos de entrada	Automático por escáner Entrada manual por teclado Entrada manual ingresando 24 dígitos de códigos de barras
Temperatura de trabajo	-10 °C / +45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C / +50 °C
Precisión de la temperatura	+/- 1 °C
Protección internacional	IP 54 (salpicaduras de polvo y agua)
Puerto de salida	USB
Registro de datos	350 ciclos / 350 datos
Cable de entrada	4 m
Cable de soldadura	3 m
Terminales	4,7 mm
Adaptadores	4 mm
Dimensión WxDxH	30 x 22 x 40 cm
Peso	16 kg
Conformidad estándar	UNI 10566 - ISO 12176 part 2
Dispositivo antirruido	conformidad estándar EN 55011/03.91 - EN 50082-1/01.92
Clasificación ISO	VADX
Accesorios suministrados	Adaptadores rectos para bolígrafo óptico m 4,7 - f 4 mm Estuche para adaptadores y bolígrafo

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN PARA PE100, PE80 Y PPR DE HASTA 630 MM TENSIÓN ENTRADA 48 V

NAGA 48 V La máquina de electrofusión tiene la capacidad de satisfacer las necesidades de contratistas o empresas de servicios públicos para grandes redes tecnológicas. La máquina cuenta con un escáner capaz de leer todos los accesorios con código de barras.

Los terminales son de 4,7 mm con adaptadores de 4 mm. El rango de trabajo indicativo es de hasta 630 mm para soldar accesorios de PE100, PE80 y PPR.









MODEL	40648630
Voltaje de entrada	48 V +- 10% (45 / 50 V)
Frecuencia	50 Hz +- 10% (45 / 65 Hz)
Interruptor	Interruptor térmico
Voltaje de soldadura	8 - 48 V
Potencia Máxima	4800 Va
Capacidad de carga	75 A al 60% @ 23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15') 60 A al 100% @23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15')
Sistema de regulación	Regulación del volltaje
Datos de entrada	Automático por escáner Entrada manual por teclado Entrada manual ingresando 24 dígitos de códigos de barras
Temperatura de trabajo	-10 °C / +45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C / +50 °C
Precisión de la temperatura	+/- 1 °C
Protección internacional	IP 54 (salpicaduras de polvo y agua)
Puerto de salida	USB
Registro de datos	350 ciclos/ 350 datos
Cable de entrada	4 m
Cable de soldadura	3 m
Terminales	4,7 mm
Adaptadores	4 mm
Dimensión WxDxH	30 x 22 x 40 cm
Peso	8 kg
Conformidad estándar	UNI 10566 - ISO 12176 part 2
Dispositivo antirruido	conformidad estándar EN 55011/03.91 - EN 50082-1/01.92
Clasificación ISO	VADX
Accesorios suministrados	Adaptadores de longitud m 4,7 - f 4 mm Estuche para adaptadores y escáner

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN PARA PE100, PE80 Y PPR DE HASTA 630 MM TENSIÓN ENTRADA 240 V

NAGA 240 V La máquina de electrofusión cumple con los requisitos de contratistas y empresas de servicios públicos para grandes redes tecnológicas. Cuenta con un escáner que lee todos los accesorios con código de barras intercalado.

Los terminales son de 4,7 mm con adaptadores de 4 mm. El rango de trabajo indicativo es de hasta 630 mm para soldar accesorios de PE100, PE80 y PPR.







MODELO	40624630
Voltaje de entrada	230 V +- 10% (190 / 265 V)
Frecuencia	50 Hz +- 10% (45 / 65 Hz)
Interruptor	Interruptor Térmico
Voltaje de soldadura	8 - 48 V
Potencia Máxima	4800 Va
Capacidad de carga	75 A al 60% @ 23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15') 60 A al 100% @23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15')
Sistema de regulación	Regulación del voltaje
Datos de entrada	Automático por escáner Entrada manual por teclado Entrada manual ingresando 24 dígitos de códigos de barras
Temperatura de trabajo	-10 °C / +45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C / +50 °C
Precisión de la temperatura	+/- 1 °C
Protección internacional	IP 54 (salpicaduras de polvo y agua)
Puerto de salida	USB
Registro de datos	350 ciclos / 350 datos
Cable de entrada	4 m
Cable de soldadura	3 m
Terminales	4,7 mm
Adaptadores	4 mm
Dimensión WxDxH	30 x 22 x 40 cm
Peso	18 kg
Conformidad estándar	UNI 10566 - ISO 12176 part 2
Dispositivo antirruido	conformidad estándar EN 55011/03.91 - EN 50082-1/01.92
Clasificación ISO	VADX
Accesorios suministrados	Manual de usuario adaptadores rectos m 4,7 - f 4 mm estuche para adaptadores y escáner

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN PARA PE100, PE80 Y PPR DE HASTA 1200 MM

NAGA JOLOKIA es una potente máquina de electrofusión capaz de satisfacer las necesidades de contratistas y empresas de servicios públicos para la construcción continua de grandes redes tecnológicas.

La unidad dispone de un SCANNER capaz de leer todos los accesorios con código de barras INTERLEAVED 2/5.

Los terminales son de 4,7 mm con adaptadores de 4 mm.
El rango de trabajo indicativo es de hasta 1200 mm
para soldar accesorios de PE100, PE80 y PPR.







MODELO	40658120
Voltaje de entrada	230 V +- 10% (190 / 265 V)
Frecuencia	50 Hz +- 10% (45 / 65 Hz)
Interruptor	Interruptor térmico
Voltaje de soldadura	8 - 48 V
Potencia Máxima	5800 Va
Capacidad de carga	100 A al 60% @ 23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15') 80 A al 100% @23 °C (4 CICLI DI 15' / 4 CYCLE DI 15')
Sistema de regulación	Regulación de voltaje
Datos de entrada	Automático por escáner Entrada manual por teclado Entrada manual ingresando 24 dígitos de códigos de barras
Temperatura de trabajo	-10 °C / +45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C / +50 °C
Precisión de la temperatura	+/- 1 °C
Protección internacional	IP 54 ((salpicaduras de polvo y agua)
Puerto de salida	USB
Registro de datos	350 ciclos/ 350 datos
Cable de entrada	4 m
Cable de soldadura	3 m
Terminales	4,7 mm
Adaptadores	4 mm
Dimensión WxDxH	24 x 31 x 26 cm
Peso	21 kg
Conformidad estándar	UNI 10566 - ISO 12176 part 2
Dispositivo antirruido	conformidad estándar EN 55011/03.91 - EN 50082-1/01.92
Clasificación ISO	VADX
Accesorios suministrados	Adaptadores rectos m 4,7 - f 4 mm Estuche para adaptadores y escáner

RODILLOS PARA TUBOS

Se utilizan para soportar y alinear las tuberías durante el proceso de soldadura.
Los rodillos de tubos minimizan la fuerza de arrastre y la fricción de la tubería con su diseño ergonómico.
Los rodillos pueden manejar tubos de 90 a 1200 mm. Son fáciles de usar con su cuerpo compacto y liviano.



315



630



400



NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE TRABAJO	POSICIÓN DE TRABAJO
RULLIERE315	41000315	63 : 315 mm	Fija
RULLIERE400	41000400	63 : 400 mm	Ajustable en altura
RULLIERE630	41000630	250 : 630 mm	Ajustable en altura
ROLLER (315- 1200 mm)	41035120	315 : 1200 mm	-

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 25 MM HASTA 125 MM

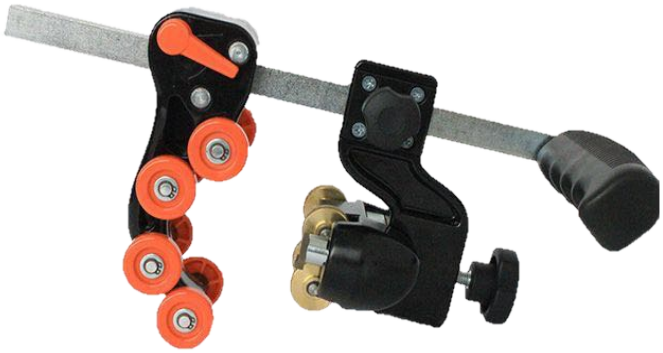
Imprescindible para fontanería y calefacción, aquí está la última versión del Pelador Orbital

Es esencial para preparar terminales macho para conectores hembra pre-soldados. Puede pelar superficies equivalentes al doble del área de soldadura de los manguitos para reparación.

Cumple con las normas UNI10566 y UNI10521. Apto para uso en tuberías de 25 a 125 mm. Se instala en el extremo de las tuberías y pela hasta alcanzar la longitud necesaria.

Excelente para reparaciones, es decir, para pelar normalmente el doble del área a soldar. Pela las áreas de soldadura de collarines y tomas en carga. No requiere el uso de ninguna llave.

Con solo dos dedos, ambas mordazas se posicionan al instante. Compensa la ovalidad habitual de las tuberías. Funciona sin tornillos. Ergonomía muy refinada y sin bordes afilados.







NOMBRE DEL PRODUCTO	TORO 125WW
Modelo	**41102125**
Rango de trabajo	25 - 125 mm / 1,00 - 4,92 in
Áreas de pelado	conector hembra y sillín
Profundidad de pelado	0,2 mm - 0,394 in
Ancho de la hoja	10 mm - 0,394 in
Longitud de pelado	sin límites
Peso	TORO125ww - 1,80 kg / 3,97 lb
Dimensión de trabajo	TORO125ww - 233x145x125 mm
Accesorios suministrados	manual de usuario bolsa de lona

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 63 MM HASTA 200 MM

Pelador innovador, extremadamente útil para preparar terminales macho para accesorios hembra.

Puede pelar superficies equivalentes al doble del área de soldadura de los manguitos para fines de reparación. Eficaz en collarines o tomas en carga de electrofusión; raspa 0,2mm por ciclo. Cumple con las normas UNI10566 y UNI10521.

Rango de trabajo de 63 a 200 mm. Se instala en el extremo de las tuberías y pela a lo largo de ellas hasta alcanzar la longitud requerida.

Pela las zonas de soldadura de collarines y silletas. No requiere llave inglesa. Con solo dos dedos, ambas mordazas se posicionan inmediatamente. Compensa la ovalidad normal de las tuberías.

No requiere tornillos para su funcionamiento. Ergonomía muy refinada y ausencia de aristas afiladas.







NOMBRE DEL PRODUCTO	TORO 200WW
Modelo	**41102200**
Rango de trabajo	63 - 200 mm / 2,48 - 7,87 in
Áreas de pelado	conector hembra y sillín
Profundidad de pelado	0,2 mm - 0,394 in
Ancho de la hoja	10 mm - 0,394 in
Longitud de pelado	Sin limites
Peso	TORO200ww - 2,80 kg / 6,17 lb
Dimensión de trabajo	TORO200ww - 342x223x160 mm
Accesorios suministrados	manual de usuario bolsa de lona

RASPADOR MANUAL CON CUCHILLA DE 4 X 60 MM

Mango ergonómico para raspador de plástico; hoja cuadrada con cuatro hojas y un tornillo de inserción.

NOMBRE DEL PRODUCTO	TORO M4
Modelo	41201060
Rango de trabajo	Manual
Profundidad de raspado	nd
Ancho de la hoja	4x60 mm
Longitud de raspado	nd
Peso	0.3 Kg
Dimensiones	200x60x20 mm



CORTATUBOS DE TIJERA PARA PE Y PEX DE 42 MM

Las tijeras F40 se aprietan para cortar rápidamente tubos de PE, PEX, caucho o nylon de pared delgada y diámetro pequeño. Gire las tijeras alrededor del tubo mientras aprieta las asas para un corte óptimo. Los cortatubos F40 y P42 fueron diseñados con la filosofía de "una mano", lo que significa que permiten cortar con una sola mano..



CORTATUBOS DE TIJERAS				
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	CAPACIDAD DE TUBERÍA	PESO	LONGITUD
F40	41201042	42 mm	0,1 Kg	210 mm

CORTATUBOS DE TIJERA PARA PE Y PVC DE 63 MM

Cortatubos manuales extremadamente fáciles de usar. Las tijeras F63 de una sola mano con capacidad de 2" cortan PE y PVC.



CORTATUBOS DE TIJERAS				
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	CAPACIDAD DE TUBERÍA	PESO	LONGITUD
F63	41201063	63 mm	1,1 Kg	337 mm

CORTATUBOS PARA PE Y PEX DE 42 MM



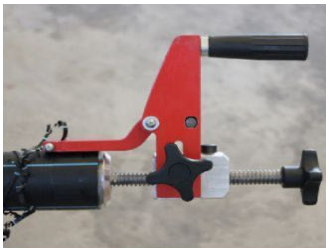
CORTATUBOS				
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	CAPACIDAD DE TUBERÍA	PESO	LONGITUD
P42	41201043	42 mm	0,4 Kg	260 mm

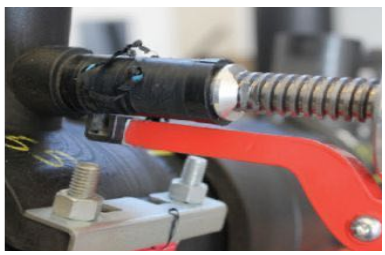
PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 20MM HASTA 63MM

El pelador trabaja tangente a la superficie de la tubería y elimina la superficie oxidada. Pelador orbital profesional para extremos de tuberías y accesorios. Rango de trabajo de 20 a 63 mm.

El brazo mecánico del pelador funciona sobre un husillo ajustable para cubrir todos los tamaños del rango de trabajo.

El pelador de tubos consta de un husillo ajustable para cubrir todos los diámetros dentro del rango de trabajo y un brazo orbital con un porta cuchillas, que se puede colocar en el tubo/accesorio con la simple presión de un dedo.







NOMBRE DEL PRODUCTO	TRS63
Modelo	**41102063**
Rango de trabajo	20-63 mm
Áreas de pelado	accesorios de extremo y espiga de tubería
Profundidad de pelado	0,2 mm - 0,394 in
Ancho de la hoja	0,4mm/ 0,788 in
Longitud de pelado	70 mm
Peso	4,80 kg
Accesorios suministrados	manual de usuario, caja de plástico

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 75MM HASTA 180MM

El TRS 180 es un pelador orbital profesional para tuberías, esencial para preparar tuberías y accesorios de plástico para la soldadura por electrofusión. **El TRS 180** elimina la capa de oxidación que se forma en tuberías y accesorios de forma práctica y fácil de usar.

El pelador de tubos está compuesto por un husillo ajustable para cubrir todos los diámetros dentro del rango de trabajo y un brazo orbital con un porta cuchillas, posicionable sobre el tubo/accesorio con la simple presión de un dedo.









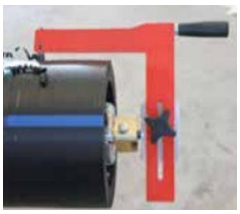
NOMBRE DEL PRODUCTO	TRS180
Modelo	**41101180**
Rango de trabajo	75-180 mm
Áreas de pelado	accesorios de extremo y espiga de tubería
Profundidad de pelado	0,2 mm - 0,394 in
Ancho de la hoja	0,4mm/ 0,788 in
Longitud de pelado	170 mm
Peso	4,84 kg
Accesorios suministrados	manual de usuario, caja de plástico

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 200MM HASTA 400MM

El TRS 400 es un pelador orbital profesional para tuberías, esencial para preparar tuberías/accesorios de plástico para la soldadura por electrofusión.

El TRS 400 elimina la capa de oxidación que se forma en las tuberías o accesorios de una manera práctica y fácil de usar.

El pelador de tubos es ajustable para todos los diámetros dentro del rango de trabajo; tiene un brazo orbital con un soporte para cuchillas, que se puede colocar en el tubo/accesorio con la simple presión de un dedo.









NOMBRE DEL PRODUCTO	TRS400
Modelo	**41101400**
Rango de trabajo	200-400 mm
Áreas de pelado	accesorios de extremo y espiga de tubería
Profundidad de pelado	0,2 mm - 0,394 in
Ancho de la hoja	0,4mm/ 0,788 in
Longitud de pelado	210 mm
Peso	8,50 kg
Accesorios suministrados	manual de usuario, caja de plástico

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 75MM HASTA 180MM DOBLE BRAZO

Pelador orbital profesional para extremos de tuberías y accesorios. Rango de trabajo de 75 a 180 mm. El brazo mecánico del pelador funciona con un husillo ajustable para cubrir todos los tamaños del rango de trabajo.

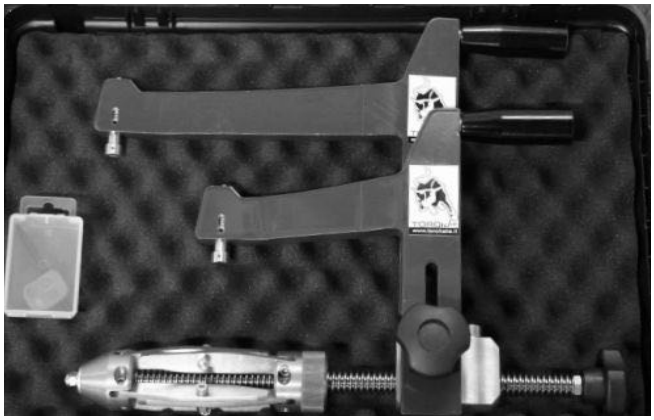
Doble brazo para una mejor profundidad de raspado:
-1° brazo: 125 mm - 2° brazo: 205 mm



PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 3” HASTA 6"

Pelador orbital profesional para extremos de tuberías y accesorios. Rango de trabajo de 3" IPS a 6" DIPS. El brazo mecánico del pelador funciona con un husillo ajustable para cubrir todos los tamaños del rango de trabajo. El pelador trabaja tangente a la superficie de la tubería y elimina la superficie oxidada.

Doble brazo para una mejor profundidad de raspado:
- Brazo de 1°: 125 mm / 4,92 pulg.
- Brazo de 2°: 205 mm / 8,07 pulg.



NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE TRABAJO	ÁREAS DE PELADO	PROFUNDIDAD DE PELADO	ANCHO DE LA HOJA	LONGITUD DE PELADO	PESO	ACCESORIOS SUMINISTRADOS
TRS 180XL	**41102180**	75-180 mm	Accesorios de extremo y espiga de tubería	0,2mm / 0,394 in	0,4mm / 0,788 in	125mm	4.84 kg	Utilice el manual / caja de plástico
TRS 6”	**41102151**	3” IPS – 6” DIPS	Accesorios de extremo y espiga de tubería	0,2mm / 0,394 in	0,4mm / 0,788 in	125 – 205mm / 4.92in – 8.07in	4.84 kg	Utilice el manual / caja de plástico

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 200MM HASTA 400MM HUSILLO AJUSTABLE

Pelador orbital profesional para extremos de tuberías y accesorios. Rango de trabajo de 200 a 400 mm. El brazo mecánico del pelador funciona con un husillo ajustable para cubrir todos los tamaños del rango de trabajo. El pelador trabaja tangente a la superficie de la tubería y elimina la superficie oxidada.

Profundidad de pelado: 310 mm



PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 8” HASTA 16"

Pelador orbital profesional para extremos de tuberías y accesorios. Rango de trabajo: 8" IPS - 16" DIPS. El brazo mecánico del pelador funciona con un husillo ajustable para cubrir todos los tamaños del rango de trabajo. El pelador trabaja tangente a la superficie de la tubería y elimina la superficie oxidada.

Profundidad de pelado: 310 mm / 12,20 pulgadas



NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE TRABAJO	ÁREAS DE PELADO	PROFUNDIDAD DE PELADO	ANCHO DE LA HOJA	LONGITUD DE PELADO	PESO	ACCESORIOS SUMINISTRADOS
TRS 400XL	**41102400**	200-400 mm	Accesorios de extremo y espiga de tubería	0,2mm / 0,394 in	0,4mm / 0,788 in	310mm	9.00 kg	Utilice el manual / caja de plástico
TRS 16”	**41102406**	8" IPS - 16" DIPS.	Accesorios de extremo y espiga de tubería	0,2mm / 0,394 in	0,4mm / 0,788 in	310mm / 12.20in	9.00 kg	Utilice el manual / caja de plástico

PELADOR ORBITAL PARA PE100, PE80 Y PPR DE 450MM HASTA 800MM

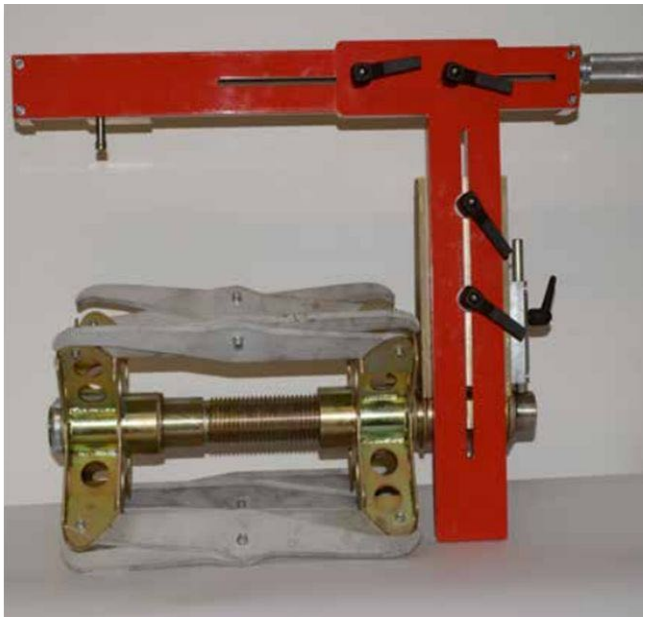
El TRS 800 es un pelador orbital profesional para tuberías, esencial para preparar tuberías/accesorios de plástico para la soldadura por electrofusión.

El TRS 800 elimina la capa de oxidación que se forma en las tuberías o accesorios de una manera práctica y fácil de usar.

El pelador de tubos consta de un husillo ajustable para cubrir todos los diámetros dentro del rango de trabajo y un brazo orbital con un portacuchillas, que se puede colocar en el tubo/accesorio con la simple presión de un dedo.







NOMBRE DEL PRODUCTO	TRS800
Modelo	**41102800**
Rango de trabajo	450-800 mm
Áreas de pelado	accesorios de extremo y espiga de tubería
Profundidad de pelado	0,2 mm - 0,394 in
Ancho de hoja	0,4mm/ 0,788 in
Profundidad de pelado	
Peso	31 kg
Accesorios suministrados	manual de usuario, caja de plástico

CORTATUBOS EN FORMA DE C DE 6 MM HASTA 63 MM

Los cortatubos en forma de C son fáciles y prácticos de usar. Son ideales para trabajos pequeños, medianos y grandes. Realizan cortes limpios de 90° sin dejar rebabas ni pequeñas virutas en la superficie de trabajo.



CORTATUBOS EN FORMA DE C DE 129 MM HASTA 254 MM

Utiliza un sistema de retención mediante bola o tornillo roscado para la hoja.



CORTATUBOS EN FORMA DE C								
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	CAPACIDAD DE TUBERIA	EXPOSICIÓN DE LA CUCHILLA	CÓDIGO DE LA CUCHILLA	PESO	LONGITUD	HOJA OPCIONAL	TUBOS DE METAL DE LATÓN, COBRE Y ALUMINIO CON EXPOSICIÓN DE CUCHILLAS
C63	**41201064**	6 - 63 mm	7 mm	OP2	0,5 kg	203 mm	-----	-----
C125	**41201125**	63 - 125 mm	14 mm	6QP	1,4 kg	330 mm	30-40	6,4 mm
C160	**41201160**	102 - 168 mm	19 mm	80P	1,8 kg	381 mm	30-40	6,4 mm
C250	**41201250**	159 - 254 mm	19 mm	80P	3,6 kg	660 mm	30-40	6,4 mm

GUILLOTINAS PARA PE Y PPR

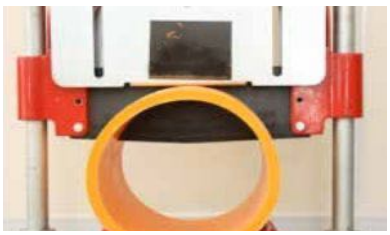
Las cortadoras de la serie G, completas con Gsafe, se ensamblan en cortadoras de guillotina REED. El corte se realiza de forma segura y, gracias a un tope especial, el escudo actúa como soporte, permitiendo al operador elegir el punto de corte más adecuado sin problemas debido al peso de la herramienta. Una característica especial de estas guillotinas es su hoja completamente recubierta de teflón, que facilita su deslizamiento a medida que avanza.

Las guillotinas son para PE y PPR con un desplazamiento de tan solo 3mm. Ideales para quienes trabajan con accesorios de electrofusión y también son válidas para el proceso de soldadura con cabezal de polifusión.



No producen virutas. La cuchilla es fácil de reemplazar o afilar.

El kit Gsafe también está disponible para las guillotinas VIRAX.



GUILLOTINAS PARA PE Y PPR				
NOMBRE DEL PRODUCTO	**MODELO**	**SDR DE TUBERIA**	**PESO**	**LONGITUD**
G125	63-125 mm	6-9-7,4-11-17-17,6	7,1 Kg	482 mm
G225	90-225 mm	6-9-7,4-11-17-17,6	15,9 Kg	750 mm
G315	125-335 mm	6-9-7,4-11-17-17,6	45,5 Kg	1295 mm
KIT Gsafe125 REED	Kit de corte seguro y estable		1 Kg	
KIT Gsafe225 REED	Kit de corte seguro y estable		1,5 Kg	
KIT Gsafe315 REED	Kit de corte seguro y estable		2 Kg	
KIT Gsafe125 VIRAX	Kit de corte seguro y estable		1 Kg	
KIT Gsafe225 VIRAX	Kit de corte seguro y estable		1,5 Kg	
KIT Gsafe315 VIRAX	Kit de corte seguro y estable		2 Kg	

SISTEMA DE CORTE PARA PLÁSTICO Y FIBRA DE VIDRIO

Sistema de corte para plástico y fibra de vidrio - ideal para trabajos dentro de zanjas donde no se pueden o no se deben utilizar equipos de chispa.

Fácil montaje, gira sobre la tubería gracias a las ruedas sintéticas; diámetro mínimo de 110 mm y máximo de 800 mm. Sistema de corte para plástico y PRFV (fibra de vidrio).

Cada cortadora requiere solo un espacio libre de 150 a 200 mm alrededor de la tubería. Los rodillos externos mantienen la cortadora alineada con la tubería, garantizando un corte recto en todo momento.





SISTEMA DE CORTE PARA PLASTICOS Y FIBRA DE VIDRIO					
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	CAPACIDAD DE TUBERÍA	EXPOSICIÓN DE LA CUCHILLA	PESO	SECCIONES UTILIZADAS
HOOK 225	41202240	110-240 mm	50 mm	17,7 Kg	A0, C0
HOOK 315	41202315	160-335 mm	50 mm	23,6 Kg	A,B,C
HOOK 500	41202500	355-500 mm	38 mm	25,9 Kg	B, C (2 pcs), D
HOOK 630	41202630	355-630 mm	26 mm	28,2 Kg	B, C (3 pcs), D
HOOK 800	41202800	355-800 mm	26 mm	30,9 Kg	B, C (4 pcs), D

CORTATUBOS PARA ACERO DE 3 RUEDAS

Cortatubos para acero de 3 ruedas d19-54 mm



CORTATUBOS PARA ACERO DE 1 RUEDA

Cortatubos para acero de 1 rueda d10-63 mm



CORTATUBOS PARA ACERO DE 4 RUEDAS

Cortatubos para acero de 4 ruedas d21-63mm



NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO
3 WHEEL	41203054	Ø 3 / 4″ – 2 1 / 8″
1 WHEEL	41203063	Ø 1 / 8″ – 2″
4 WHEEL	41204063	Ø 1 / 2″ – 2″

CORTATUBOS PARA ACERO



NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO	DESCRIPCIÓN
HING 2 1/2	41203076	Ø 1″ – 2 1 / 2″	Cortatubos para acero d32-76 mm
HING 4	41203125	Ø 2″ – 4″	Cortatubos para acero d60-125 mm
HING 6	41203182	Ø 4″ – 6″	Cortatubos para acero d114-182 mm
HING 8	41203240	Ø 6″ – 8″	Cortatubos para acero d168-240 mm
HING 12	41203356	Ø 8″ – 12″	Cortatubos para acero d219-356 mm

SISTEMA DE CORTE ROTATORIO PARA TUBOS DE ACERO





NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO	DESCRIPCIÓN
ROTARY L8	41203246	Ø 6″ – 8″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d159-246 mm
ROTARY L12	41203358	Ø 10″ – 14″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d266-358 mm
ROTARY L16	41203462	Ø 16″ – 18″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d368-462 mm
ROTARY R20	41203572	Ø 20″ – 22″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d476-572 mm
ROTARY R24	41203660	Ø 22″ – 26″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d584-660 mm
ROTARY R30	41203864	Ø 28″ – 34″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d698-864 mm
ROTARY 36	41203915	Ø 32″ – 36″	Sistema de corte rotatorio para tubos de acero d813-915 mm

LLAVE UNIVERSAL

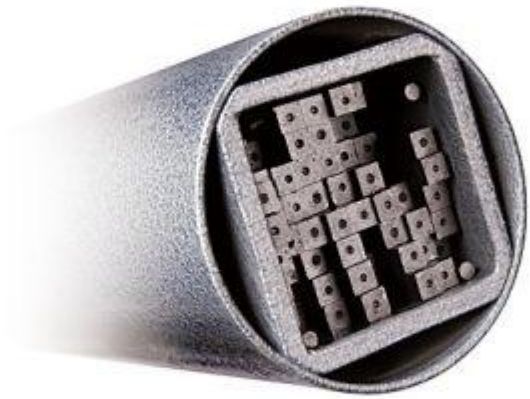
UniKey es un producto completamente nuevo diseñado para operar o, básicamente, abrir o cerrar válvulas e hidrantes de agua, gas y aplicaciones industriales de diversos diseños, donde actualmente se utiliza una llave de válvula normal o una herramienta especial como una llave de cruz. Su filosofía de diseño es "una llave universal", por lo que se adapta a todas las formas y tamaños de vástagos de válvulas e hidrantes conocidos, y repara tapas de vástago rotas o faltantes. También se puede utilizar en formas irregulares, como las manijas de los grifos de paso, incluso si están dañadas o incompletas.

La llave de aluminio se usa comúnmente en hidrantes, mientras que la de acero se usa en todas las demás válvulas. Utilizada junto con las extensiones de eje, el usuario también puede operar válvulas más profundas, reduciendo al mismo tiempo el riesgo de lesiones por esfuerzo físico.

Características:
El kit de llave de válvula universal Hy-Ram se adapta a todos los vástagos y tapas de válvulas conocidos, lo que reduce la necesidad de que los operadores transporten una gran cantidad de llaves de válvula específicas de diferentes formas y tamaños. La llave UniKey se fabrica en dos tamaños: una llave pequeña diseñada para válvulas de agua en tuberías de hasta 300 mm (12") de diámetro para hidrantes contra incendios, y una llave grande para válvulas de más de 300 mm (12") de diámetro. El kit también incluye dos extensiones de eje: de 400 mm y 700 mm de longitud. Estas se fijan a la parte superior del eje de la llave de válvula; son especialmente útiles cuando se encuentran válvulas profundas donde no se ha instalado un vástago de extensión tradicional.

El mango en forma de "T" tiene un práctico extremo en forma de cincel para abrir las tapas de acceso.





NOMBRE DEL PRODUCTO	UNI-KEY
Modelo	41300300
CARACTERÍSTICAS CLAVE	Diseño de talla única
	Construcción robusta, soldada y recubierta de polvo.
	Disponible individualmente o como kit.
	Mango en forma de 'T' integral con extremo en forma de 'cincel'
	Extensiones de eje disponibles
	Apto para gas y agua

	LONGITUD	CABEZA
Llave A	1000 mm	50 mm
Llave B	1000 mm	62 mm
Llave de Aluminio	1000 mm	
Cincel C	750 mm	
Extensión D	700 mm	
Extensión E	400 mm	

ALINEADORES DE TUBOS CON DOS MORDAZAS

Uniclamp es una nueva gama de alineadores de tubos por electrofusión conforme a la norma UNI10521.

El más compacto, resistente y preciso del mercado.



UNICLAMP32



UNICLAMP63



UNICLAMPTEE63



UNICLAMP180+ UNICAMPKIT



UNICLAMP180

ALINEADORES DE TUBOS CON DOS O CUATRO MORDAZAS

Cierre con clic

Manguitos para un ajuste rápido y sencillo a diferentes diámetros de tubería. No se requieren tornillos ni llaves Allen. Disponible con cuatro mordazas, simplemente añadiendo dos abrazaderas y manguitos.







ALINEADORES DE TUBOS				
NOMBRE DEL PRODUCTO	**MODELO**	**RANGO DE TRABAJO**	**POSICIÓN DE TRABAJO**	**NÚMERO DE MORDAZAS/CORREAS**
UNICLAMP32	**41402032**	16-20-25-32 mm	LÍNEA - 45° - 90° - RD	2
UNICLAMP63	**41402063**	16-20-25-32-40-50-63 mm	LÍNEA - 45° - 90° - RD	2
UNICLAMTEE63	**41403063**	16-20-25-32-40-50-63 mm	LÍNEA- 45° - 90° - RD – TEE	3
UNICLAMP180	**41402180**	63 : 180 mm	LÍNEA- RD	2
UNICLAMPKIT	**41401180**	63 : 180 mm	45° - 90° - RD – TEE	1
MULTICLAMP180	**41404180**	63-75-90-110-125-140-160-180 mm	LÍNEA 45° - 90° - RD	2 o 4

ALINEADORES DE TUBOS Y TEES CON CINTA

Abrazadera de posicionamiento sencillo, ligera y robusta.

Con cinturón resistente para fijar fácilmente tuberías de gran tamaño.





ALINEADORES DE TUBOS				
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE TRABAJO	POSICIÓN DE TRABAJO	NÚMERO DE MORDAZAS/CORREAS
STRAPCLAMP63	41404063	20 : 63 mm	LÍNEA - 45° - 90° - TEE	4
STRAPCLAMP250	41404250	63 : 250 mm	LÍNEA - 45° - 90° - RD - TEE	4
STRAPCLAMP500	41404500	125 : 500 mm	LÍNEA 45° - 90° - RD	4
STRAPCLAMPKIT	41402500	125 : 500 mm	RD - TEE	2

ESTRANGULADOR PARA PE100, PE80, PE63 RANGO DE DIÁMETRO 32 MM

El estrangulador de tubos es una herramienta para PE100, PE80 y PE63 que facilita y agiliza las operaciones de interrupción del flujo de gas. Las palancas de sujeción están dimensionadas para minimizar el esfuerzo durante su uso.



ESTRANGULADOR PARA PE100, PE80, PE63 RANGO DE DIÁMETRO HASTA 63 MM

La mordaza inferior cuenta con pasadores de posicionamiento y centrado para evitar que se desprenda. Múltiples cierres de seguridad ajustables.



ESTRANGULADOR PARA PE100, PE80, PE63 RANGO DE DIÁMETRO HASTA 125 MM

Superficies totalmente galvanizadas. Ligero para facilitar las operaciones de estrangulación.





NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE DIÁMETRO	SDR	COMPLETO CON TOPE DE TUBERÍA
SK 32	41611032	32 mm	11	SDR 11
SK 63	41602063	20-25-32-40-50-63 mm	11 - 17,6	SDR 11
SK 125	41603125	63-75-90-110-125 mm	(<90 mm 11) - 17,6 - 21	SDR 11 - 17,6
SK 180	41603180	63-75-90-110-125-140-160-180 mm	11 -17,6 - 21	Ninguno
PS1	41611180	63-75-90-110-125-140-160-180 mm	11	SDR 11
PS2	41617180	63-75-90-110-125-140-160-180 mm	17,6	SDR 17,6
PS3	41602180	90-125-180 mm	11 - 17,6	SDR 11 - 17,6
PS9	41611181	63-75-90-125-180 mm	11	SDR 11
	41617181	125-180 mm	17,6	SDR 17,6

ESTRANGULADOR PARA PE100, PE80, PE63 RANGO DE DIÁMETRO HASTA 180 MM

El Estrangulador es una herramienta para PE100, PE80, PE63 que facilita y acelera la interrupción del flujo de gas.



ESTRANGULADOR PARA PE100, PE80, PE63 RANGO DE DIÁMETRO HASTA 400 MM

Las palancas de sujeción están dimensionadas para garantizar un mínimo esfuerzo durante su uso.



ESTRANGULADOR PARA PE100, PE80, PE63 RANGO DE DIÁMETRO HASTA 250 MM

Mordaza inferior con pasadores para posicionarla y centrarla, evitando que se desprenda. Múltiples tubos de seguridad con tope y ajuste. Superficies totalmente galvanizadas. **Ligero para facilitar la compresión.**



NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE DIÁMETRO	SDR	COMPLETO CON TOPE DE TUBERÍA
SK200	**41603200**	63-75-90-110-125-140-160-180-200 mm	11 - 17,6 - 21	ninguno
PS4	**41611250**	63-75-90-110-125-140-160-180-200 mm	11	11
PS5	**41617250**	63-75-90-110-125-140-160-180-200 mm	17,6	17,6
SK250	**41603250**	90-110-125-140-160-180-200-225-250 mm	11 - 17,6 - 21	ninguno
SK400	**41604400**	250-280-315-355-400 mm	11 - 17,6 - 21 - 26	Kit de tamaño único bajo pedido
SK500	**41604500**	315-355-400-450-500 mm	11 - 17,6 - 21 - 26	ninguno

REDONDEADORES DE TUBOS

Las herramientas de redondeo están disponibles en dos modelos: tamaño único y tamaño múltiple.





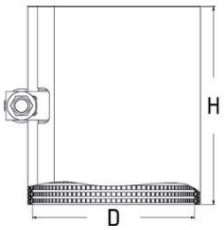
NOMBRE DEL PRODUCTO	MODELO	RANGO DE DIÁMETRO MM
RER 6390	41701090	63-75-90
RER 110180	41701180	110-125-140-160-180
RER 180250	41701250	180-200-225-250
RER 63	41700063	63
RER 75	41700075	75
RER 90	41700090	90
RER 110	41700110	110
RER 125	41700125	125
RER 140	41700140	140
RER 160	41700160	160
RER 180	41700180	180
RER 200	41700200	200
RER 225	41700225	225
RER 250	41700250	250

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE UNO Y DOS TORNILLOS

GeoFittings

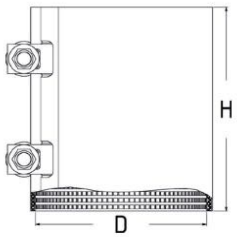
- MOP 6 / PN 16 - Abrazadera de fundición esferoidal GJS-600-3
- Banda de acero inoxidable AISI 304 - Junta NBR 60 Sh.A - Tornillerías en acero galvanizado





CÓDIGO	D MIN-MAX	D PULG	H	KG	CONF.
50101021	21-25	1/2"		0,24	18
50101026	26-30	3/4"		0,24	18
50101029	29-31			0,30	15
50101037	32-37	1"		0,30	15
50101038	38-42			0,32	12
50101042	42-45	1¼		0,32	12
50101044	44-48			0,34	12
50101048	48-51	1½		0,34	12
50101050	50-54			0,34	10
50101055	55-60			0,36	10
50101060	60-64	2"		0,38	8
50101065	65-69			0,40	8
50101069	69-73			0,45	8
50101071	71-75			0,52	8
50101076	76-82	2½		0,54	6
50101082	82-87			0,56	6
50101087	87-93	3"		0,56	6
50101094	94-100	3½	76	0,58	4
50101099	99-104			0,60	4
50101105	105-111			0,60	4
50101112	112-118	4"		0,62	4
50101118	118-124			0,62	10
50101120	120-126			0,62	10
50101126	126-131			0,62	10
50101131	131-136			0,68	12
50101139	139-145	5"		0,68	12
50101143	143-149			0,68	12
50101149	149-155			0,72	12
50101156	156-162			0,72	10
50101167	167-173	6"		0,72	10
50101173	173-179			0,72	10
50101198	198-204			0,72	6
50101205	205-211	7"		0,80	5
50101217	217-223	8"		0,80	5
50101223	223-229			1,00	5

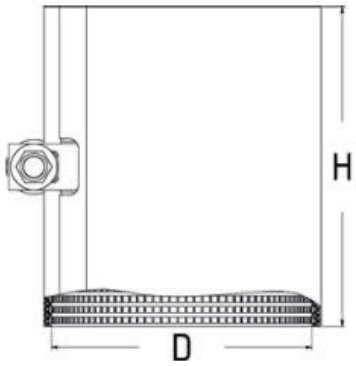




CÓDIGO	D MIN-MAX	D PULG	H	KG	CONF.
50102215	21-25	1/2"		0,58	12
50102260	26-30	3/4"		0,58	12
50102291	29-31			0,60	9
50102327	32-37	1"		0,62	9
50102382	38-42			0,64	9
50102425	42-45	1¼		0,64	9
50102448	44-48			0,68	6
50102481	48-51	1½		0,68	6
50102504	50-54			0,68	6
50102550	55-60			0,70	4
50102604	60-64	2"	152	0,70	4
50111762	76-82	2½		0,80	4
50102827	82-87			0,85	3
50102873	87-93	3"		0,88	2
50102940	94-100	3½		0,95	2
50102128	112-118	4"		0,98	2
50102184	118-124			1,10	10
50102395	139-145	5"		1,20	10
50102439	143-149			1,40	10
50102673	167-173	6"		1,60	10
50102723	217-223	8"		1,80	5

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE MANGA DE UN TORNILLO



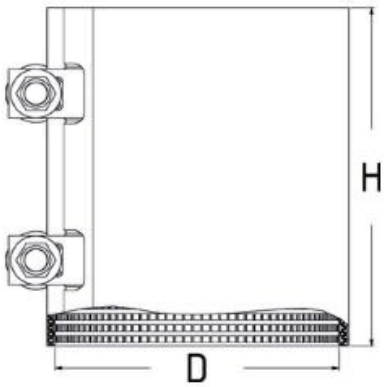


- MOP 6 / PN 16
- Abrazadera de fundición esferoidal GJS-600-3
- Banda de acero inoxidable AISI 304
- Junta NBR 60 Sh.A
- Fijaciones en acero galvanizado.

CÓDIGO	D	H	KG	CONF.
50201020	¾		0,35	18
50201025	1"		0,40	15
50201032	1¼	76	0,40	12
50201040	1½		0,45	12
50201050	2"		0,50	8

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE MANGA DE DOS TORNILLOS





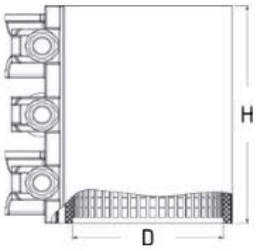
- MOP 6 / PN 16
- Abrazadera de fundición esferoidal GJS-600-3
- Banda de acero inoxidable AISI 304
- Junta NBR 60 Sh.A
- Fijaciones en acero galvanizado.

CÓDIGO	D	H	KG	CONF.
50202220	¾"		0,70	12
50202225	1"		0,80	9
50202232	1¼"	152	0,80	9
50202240	1½"		0,90	6
50202250	2"		1,00	4

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE TRES Y CINCO TORNILLOS

GeoFittings





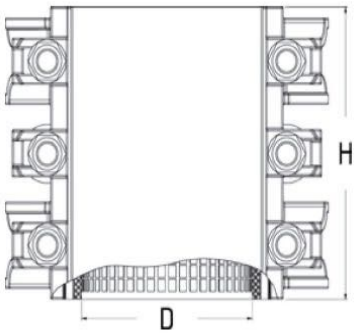
- MOP 6 ≤ DE 275 > MOP 4
- PN 16 ≤ DE 275 > PN 10
- Abrazadera de fundición esferoidal GJS-500-7
- Banda de acero inoxidable AISI 304
- Junta NBR 60 Sh.A
- Fijaciones en acero galvanizado.

CODIGO	D MIN-MAX	TRES TORNILLOS H	KG
50203485	48-56		3,50
50203566	56-64		3,58
50203606	60-68		3,65
50203687	68-78		3,70
50203788	78-88		3,74
50203889	88-98		3,74
50203981	98-108		3,65
50203811	108-118		3,75
50203412	114-126		3,80
50203613	126-138		4,14
50203815	138-150		4,22
50203453	140-153		4,22
50203562	150-162		4,38
50203674	162-174		4,50
50203682	168-182		4,50
50203746	174-186	200	4,60
50203898	186-198		4,65
50203910	198-210		4,80
50203123	210-223		4,88
50203234	222-234		4,98
50203346	234-246		5,12
50203455	243-255		5,12
50203672	260-272		5,16
50203785	273-285		5,16
50203897	285-297		5,20
50203910	298-310		5,40
50203128	316-328		5,62
50203740	327-340		6,00
50203255	342-355		6,20
50203565	353-365		6,20
50203680	368-380		6,40
50203790	378-390		6,40

CODIGO	D MIN-MAX	CINCO TORNILLOS H	KG
50205486	48-56		
50205564	56-64		
50205608	60-68		
50105688	68-78		5,65
50205888	78-88		6,18
50205898	88-98		6,18
50225988	98-108		6,20
50205818	108-118		6,84
50205426	114-126		6,84
50205638	126-138		7,00
50205850	138-150		7,02
50205415	140-153		
50205516	150-162		7,02
50205617	162-174		7,22
50205618	168-182		7,22
50205718	174-186	300	7,30
50205819	186-198		7,60
50205921	198-210		7,60
50205122	210-223		8,14
50205222	222-234		8,14
50205344	234-246		8,14
50205425	243-255		8,20
50205627	260-272		8,30
50205728	273-285		8,82
50205829	285-297		8,82
50205931	298-310		9,10
50205163	316-328		9,38
50205734	327-340		9,38
50205235	342-355		10,40
50205536	353-365		10,50
50205638	368-380		10,70
50205739	378-390		10,80

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE DOBLE BANDA





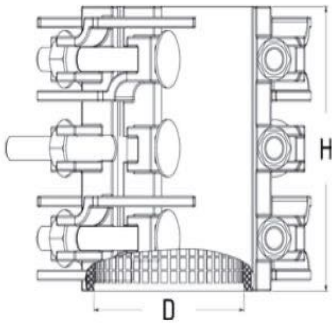
- MOP 6 ≤ DE 275 > MOP 4
- PN 16 ≤ DE 275 > PN 10
- Abrazadera de fundición esferoidal GJS-500-7
- Banda de acero inoxidable AISI 304
- Junta NBR 60 Sh.A
- Fijaciones en acero galvanizado.

CÓDIGO	D MIN-MAX	TRES TORNILLOS		CINCO TORNILLOS			OCHO TORNILLOS		
		H	KG	H	CÓDIGO DE PRODUCTO	KG	H	CÓDIGO DE PRODUCTO	KG
50303810	88-110		5,85		**50305811**	10,53		**50308881**	
50303828	108-128		5,90		**50305812**	10,68		**50308081**	
50303437	114-137		6,00		**50305413**	10,78		**50308141**	
50303860	138-160		6,10		**50305816**	11,00		**50308381**	
50303682	160-182		6,20		**50305618**	11,25		**50308601**	
50303802	182-202		6,30		**50305820**	11,50		**50308822**	16,80
50303224	202-224		6,40		**503105202**	11,65		**50308022**	17,10
50303724	217-240		6,50		**50305740**	11,78		**50308172**	17,30
50303462	240-262		6,75		**50305426**	12,13		**50308242**	18,00
50303684	262-284	200	7,05	300	**50305628**	12,33	500	**50308622**	18,80
50303796	273-296		7,10		**50305729**	12,68		**50308732**	19,00
50303919	296-319		7,35		**50305931**	13,13		**50308963**	19,60
50303246	324-346		7,95		**50305234**	14,13		**50308243**	21,20
50303468	346-368		8,10		**50305436**	14,53		**50308463**	21,60
50303687	365-387		8,20		**50305638**	14,68		**50308653**	21,90
50303810	387-410		8,30		**50305841**	15,08		**50308874**	22,10
50303132	410-432		8,45		**50305143**	15,38		**50308104**	22,50
50303445	428-450		8,60		**50305245**	15,68		**50308284**	22,90
50303447	450-474		8,75		**50305547**	16,20		**50308504**	23,30
50303449	470-492		8,85		**50305749**	16,40		**50308704**	23,60
50303451	492-516		9,10		**50305951**	16,78		**50308925**	24,30

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE TRIPLE BANDA

GeoFittings



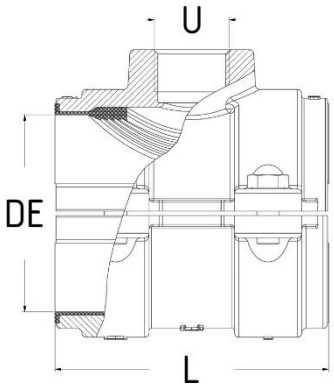


- MOP 3 / PN 10 ≤ D 500 > MOP 1 / PN 6
- > D 600 MOP 0,5 / PN 4
- > D 700 MOP 0,5 / PN 2
- > D 800 MOP 0,5 / PN 1
- Abrazadera de fundición esferoidal GJS-500-7
- Banda de acero inoxidable AISI 304
- Junta NBR 60 Sh.A
- Fijaciones en acero galvanizado.

CÓDIGO	D MIN-MAX	TRES TORNILLOS		CINCO TORNILLOS			OCHO TORNILLOS		
		H	KG	H	CÓDIGO DE PRODUCTO	KG	H	CÓDIGO DE PRODUCTO	KG
50403333	300-330		9,90		**50405303**	16,50		**501408330**	26,40
50403336	330-360		10,10		**50405306**	16,80		**50408360**	26,90
50403339	360-390		10,20		**50405369**	17,00		**50408390**	27,20
50403342	390-420		10,30		**50405392**	17,20		**50408320**	27,50
50403445	420-450		10,50		**50405425**	17,50		**50408450**	28,00
50403448	450-480		10,70		**50445458**	17,80		**50408480**	28,50
50403451	480-510		10,90		**50405481**	18,20		**50408410**	29,00
50403554	510-540	200	11,10	300	**50405514**	18,50	500	**50408540**	29,60
50403557	540-570		11,30		**50405547**	18,80		**50408570**	30,10
50403560	570-600		11,60		**50405500**	19,30		**50408576**	30,90
50403663	600-630		11,80		**50405603**	19,60		**50408606**	31,50
50403666	630-660		12,00		**50405636**	20,00		**50408660**	32,00
50403669	660-690		12,20		**50405609**	20,30		**50408690**	32,50
50403672	690-720		12,40		**50405692**	20,70		**50408920**	33,00
50403775	720-750		12,60		**50405725**	21,00		**50408727**	33,60

COLLARÍN DE DERIVACIÓN CON MANGA





· Tapas fabricadas en fundición dúctil GJS-500-7 según UNI EN 1563, con recubrimiento en polvo epoxi electrostático horneado (RAL 5005), de espesor 250 pm, atóxico.

· Junta de estanqueidad de EPDM de doble espesor con asiento de estanqueidad laminar y bordes perfilados, conforme a DM174/2004 para uso en sistemas de agua potable.

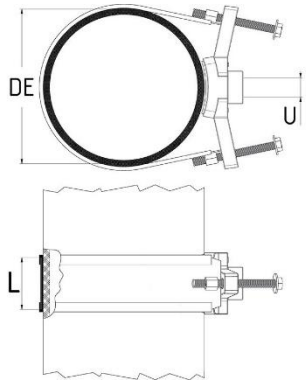
· Tuercas, tornillos y arandelas de fijación en acero inoxidable AISI 304.

CÓDIGO	DE	L	TORNILLOS	U (DERIVACIÓN DE DN)				
				3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
				KG	KG	KG	KG	KG
50504050	50	90	4	1,60	1,50	1,40		
50504063	63	90	4		2,00	1,90	2,50	2,30
50504075	75	115	4		2,40	2,30	2,70	2,50
50504090	90	120	4		2,90	2,80	3,20	3,00
50504110	110	120	4		3,00	2,90	3,20	3,00
50504125	125	120	4		3,35	3,25	3,50	3,30
50504140	140	140	4		3,55	3,15	3,40	3,15
50504160	160	140	4		3,80	3,40	3,60	3,45
50504180	180	180	6		4,50	4,00	4,20	4,10
50504200	200	180	6		5,20	4,80	5,00	4,80
50504225	225	180	6		5,70	5,20	5,50	5,30
50504250	250	180	6		6,40		6,60	6,40
50504280	280	180	6					7,50
50504315	315	180	6					8,70

COLLARÍN DE DERIVACIÓN SIMPLE

(TUBERIAS PE,PVC, ACERO Y HIERRO FUNDIDO)





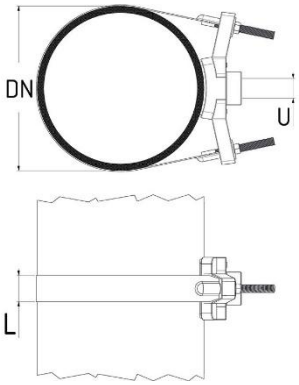
- Tapas fabricadas en fundición dúctil GJS-500-7 según UNI EN 1563, con recubrimiento en polvo epoxi electrostático horneado (RAL 5005), de espesor 250 pm, atóxico.
- Fleje de acero inoxidable AISI 304 recubierto de elastómero negro, espesor 1,5 mm.
- Junta de caucho NBR, dureza 60 Shore, unida a fleje de acero inoxidable según DM174/2004 para uso en sistemas de agua potable.
- Tuercas, tornillos y arandelas de fijación en acero inoxidable AISI 304.

CÓDIGO	DE	MIN-MAX	L	ABRAZADERAS	U (DERIVACIÓN DE DN)			
					1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
					KG	KG	KG	KG
50501063	63	60-67	50	1	0,85	1,10	1,00	
50504075	75	75-83	50	1	1,00	1,25	1,20	
50501090	90	88-100	80	1	1,35	1,75	1,60	2,10
50501110	110	110-122	80	1	1,60	1,85	1,75	2,00
50501125	125	125-137	80	1	1,75	2,10	2,00	2,40
50501140	140	139-150	80	1	1,90	2,20	2,10	2,45
50501160	160	160-172	80	1	2,10	2,50	2,30	2,80
50501180	180	180-192	80	1	2,20	2,80	2,50	2,90
50501200	200	200-220	80	1	2,90	3,00	2,80	3,40
50501225	225	222-234	80	1	3,10	3,10	3,00	3,50
50501250	250	250-275	80	1	6,30		6,40	6,10
50501315	315	315-336	80	1	7,10		6,80	6,80

COLLARÍN DE DERIVACIÓN SIMPLE
(TUBERÍAS DE ACERO, HIERRO FUNDIDO, CEMENTO)

GeoFittings





· Tapa realizada en fundición dúctil GJS-500-7 según UNI EN 1563, con recubrimiento en polvo epoxi electrostático horneado (RAL 5005), de espesor 250 pm, atóxico.

· Fleje de acero inoxidable AISI 304, espesor 1,5 mm.

· Junta de caucho NBR, dureza 60 Shore, unida a fleje de acero inoxidable según DM174/2004 para uso en sistemas de agua potable.

· Tuercas, tornillos y arandelas de fijación en acero inoxidable AISI 304.

CÓDIGO	DN	MIN-MAX	L	ABRAZADERA	U (DERIVACIÓN DE DN)			
					1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
					KG	KG	KG	KG
50601050	50	60-68	40	1	0,70	1,20	1,10	
50601060	60	72-80		1	1,30	1,60	1,50	
50601080	80	88-104		1	1,50	1,80	1,70	1,80
50601009	90	102-112		1	1,60	1,90	1,80	2,35
50601100	100	112-126		1	1,95	2,20	2,10	2,40
50601126	125	140-154		1	2,10	2,40	2,30	2,70
50601150	150	168-184		1	2,15	2,45	2,40	2,75
50601175	175	190-205		1	2,20	2,45	2,40	2,80
50601002	200	218-234		1	2,70	2,90	2,80	3,00
50601022	225	245-260		1	2,80	3,00	2,90	3,15
50601025	250	272-286		1	3,00	3,20	3,15	3,35
50601300	300	322-344		1		3,90	3,70	3,80
50602350	350	356-384		2		5,30	5,10	5,20
50602400	400	425-458		2		7,30	7,40	7,10
50600450	450							9,90
50600500	500							10,20
50600600	600							12,40



FCP Oiltech Corrosion Inhibitors LLC (USA)
www.fcpoiltech.net

FCP Oiltech SAS (Colombia)
www.fcpoiltechcolombia.com

FCP Oiltech SAC (Peru)
www.fcpoiltech.net

Ingeniería y Servicios FORTIUSPIPE CA (Venezuela)
www.fortiuspipe.com